

CENTRO FORMAZIONE TECNICA



Certificato di Approvazione RINA n° P/002/04

A conclusione del procedimento di revisione, in data 20 dicembre 2016, è stata pubblicata la nuova norma UNI 9737:2016 che sostituisce la precedente edizione del 2007. I certificati rilasciati entro la data del 19/12/2016, e quindi ancora ai sensi della UNI 9737:2007, resteranno validi fino alla loro naturale scadenza, ovvero due anni dalla data di emissione più ulteriori due anni di prolungamento, se richiesto. In conformità alle indicazioni del CEN – Comitè Europeen de Normalisation, la norma recepisce i contenuti della UNI EN 13067:2013 e definisce le istruzioni complementari per la sua applicazione. Pertanto i candidati saranno abilitati in conformità ad entrambi i riferimenti normativi

Prospetto informativo con offerta economica e modulo d'iscrizione per il prossimo Corso Saldatori a norma UNI 9737:2016 che si terrà presso il centro di formazione VE.MA.PLA. in Via P. Carotti 6 – Zona Zipa, 60035 Jesi (AN) :

Dal 26 al 29 Giugno 2017

La partecipazione al corso di saldatura, tenuto da Istruttori accreditati dal RINA, permette di acquisire conoscenze teoriche e pratiche su due procedimenti di saldatura l'Elettrofusione ed il Testa/Testa singolarmente o in combinazione tra loro, dando luogo a diverse tipologie di qualifica, come nel dettaglio sotto indicato:

UNI 9737:2007	GAMME DI QUALIFICAZIONE E CORRISPONDENZE	UNI 9737:2016
PE 2	Saldatore con il metodo ad elementi termici per contatto (testa/testa) per tubi e raccordi di diametro nominale minore o uguale a 315 mm	3 PE 3.4
PE 3	Saldatore con il metodo ad elettrofusione per raccordi ad inserimento (a manicotto) di diametro nominale minore o uguale a 315 mm . Saldatore con il metodo ad elettrofusione per raccordi a sella (sia a collare che top-load) di qualsiasi diametro nominale.	3 PE 3.6+3.8
PE3 D	Saldatore con il metodo ad elettrofusione per raccordi ad inserimento (a manicotto) di diametro nominale maggiore a 315 mm . Saldatore con il metodo ad elettrofusione per raccordi a sella (sia a collare che top-load) di qualsiasi diametro nominale.	3 PE 3.6+3.7+3.8

La norma UNI 9737:2016 prevede due differenti livelli di accesso ai corsi di addestramento:

- **Entry Level 1:** candidati che non hanno i requisiti dell'Entry Level 2
I candidati con Entry Level 1 devono frequentare il corso completo

- **Entry Level 2:** candidati già in possesso di un Certificato di Qualificazione in corso di validità o scaduto da non oltre i sei mesi.

I candidati con Entry Level 2 possono frequentare il corso in forma ridotta

Con riferimento alle nuove gamme di qualificazione e diversi Entry Level dei candidati, il centro di formazione VE.MA.PLA. **propone** le sotto indicate tipologie di corso:

Entry Level 1

Qualifiche	Giornate e orari del corso di formazione	Costo cad.
3.6+3.8 (exPE3)	Martedì 27 e Mercoledì 28 dalle ore 8,30/13,30 e dalle ore 14,30/18,30	1.000,00 + iva
3.6+3.7+3.8 (ex PE3D)	Lunedì 26, Martedì 27, Mercoledì 28 dalle ore 8,30/12,30 e dalle ore 14,30/18,30	1.550,00 + iva
3.4+3.6+3.8 (ex PE2+PE3)	Lunedì 26, Martedì 27, Mercoledì 28 dalle ore 8,30/12,30 e dalle ore 14,30/18,30	1.550,00 + iva
3.4+3.6+3.7+3.8 (ex PE2+PE3D)	Lunedì 26, Martedì 27, Mercoledì 28 dalle ore 8,30/12,30 e dalle ore 14,30/18,30	1.800,00 + iva

Entry Level 2

Qualifiche	Giornate e orari del corso di formazione	Costo cad.
3.6+3.8 (exPE3)	Martedì 27 e Mercoledì 28 dalle ore 8,30/13,30 e dalle ore 14,30/18,30	900,00 + iva
3.6+3.7+3.8 (ex PE3D)	Martedì 27 e Mercoledì 28 dalle ore 8,30/13,30 e dalle ore 14,30/18,30	1.300,00 + iva
3.4+3.6+3.8 (ex PE2+PE3)	Lunedì 26 e Martedì 27 dalle ore 8,30/13,30 e dalle ore 14,30/18,30	1.300,00 + iva
3.4+3.6+3.7+3.8 (ex PE2+PE3D)	Lunedì 26 e Martedì 27 dalle ore 8,30/13,30 e dalle ore 14,30/18,30	1.600,00 + iva

SESSIONE D'ESAME PER TUTTE LE QUALIFICHE :

GIOVEDÌ 29 GIUGNO 2017 dalle ore 08,30 fino a chiusura lavori .

Argomenti del corso, trattati in accordo con la norma UNI 9737:2016 e UNI EN 13067:2013

- Caratteristiche dei componenti di polietilene;
- Regole, designazioni e simboli per la saldatura;
- Funzionamento e controllo delle apparecchiature di saldatura;
- Processo di saldatura ad elementi termici per contatto (testa/testa);
- Processo di saldatura ad elettro fusione;
- Conseguenze dell'errata applicazione dei parametri e/o delle procedure di saldatura;
- Prevenzione e correzione degli errori e tipologie di imperfezioni relativamente al processo di saldatura applicato;
- WPS (Welding Procedure Specification – specificazione del procedimento di saldatura) e rapporti di registrazione delle saldature;
- Prove non distruttive e prove distruttive relative al processo di saldatura applicato;
- Requisiti di igiene e sicurezza nelle attività di saldatura.

Il corso prevede esercitazioni scritte sugli argomenti teorici ed esercitazioni pratiche con il procedimento di saldatura scelto.

Prove di qualificazione: Le prove da sostenere per l'ottenimento della Certificato di Qualificazione sono svolte dai candidati alla presenza di un esaminatore nominato ed incaricato dall'organismo di certificazione Rina Services e consistono in:

- una parte teorica (questionario scritto a risposte multiple) il cui esito viene verificato dall'ispettore durante la sessione d'esame ed il suo superamento dà accesso all'esecuzione delle prove pratiche;
- una parte pratica (saldatura dei saggi di prova richiesti dalla norma) che vengono identificati dall'ispettore, siglati e spediti c/o un laboratorio individuato dall'ente certificatore che condurrà le prove previste dalla norma.

Tempi di emissione del patentino: Il patentino viene inviato direttamente all'azienda dopo circa un mese dalla data del corso e dopo aver verificato il buon esito delle prove previste sui saggi d'esame realizzati. A fine corso viene rilasciato, inoltre, a ciascun candidato, il centro di formazione rilascia un Attestato di frequenza del corso, che gli consente di partecipare ad una sessione d'esame. Questo documento non è il patentino e non lo sostituisce.

Durata dei Certificati di qualifica: le qualifiche emesse (quindi i patentini) saranno valide per un periodo di due anni, dalla data di esito positivo delle prove pratiche di laboratorio, con la possibilità di richiederne un prolungamento per altri due anni, entro la data di scadenza. Il prolungamento può essere richiesto inoltrando una richiesta scritta all'Organismo di Certificazione che provvederà ad inviare una tempestiva comunicazione prima della scadenza. Anche il nostro centro di formazione sarà a vostra disposizione gratuitamente per seguirvi durante la procedura di richiesta del prolungamento.

ALLO SCADERE DEL PERIODO DI PROLUNGAMENTO (QUINDI DOPO QUATTRO ANNI dalla prima emissione) il patentino decadrà definitivamente, pertanto andrà conseguito come nuovo frequentando nuovamente un corso con esame.

Modalità d'iscrizione al corso: rinviando il modulo allegato, completo in tutte le sue parti al numero fax 085/4460637 email: simonaandreoli@vemapla.it **ENTRO IL 21/06/2017.**

Pagamento: Con **bonifico anticipato** entro l'**inizio di ciascun corso**, trasmettendo fax della contabile al numero 085/4460637 o indirizzo e-mail: simonaandreoli@vemapla.it

Riferimenti per bonifico: DEUTSCHE BANK AG.A PE IT15X0310415401000000200017

Causale del bonifico: saldo corso saldatori sig.....

L'importo del corso + iva (22%) e' da intendersi a persona e sarà fatturato da VE.MA.PLA..

Esso e' comprensivo del corso di addestramento, del materiale didattico, dell'uso delle attrezzature, del materiale per la pratica, dell'impegno dell'ispettore del RINA, dei costi delle prove sui saggi d'esame, dell'emissione del certificato.

Per ulteriori informazioni contattare:

VE.MA.PLA. SRL

VIA PIETRO NENNI 278, 66020 SAN GIOVANNI TEATINO (CH)

TEL.085/4461801 FAX 085/4460637

E-MAIL: cft@vemapla.it

Responsabile Centro Formazione Tecnica: Simona Andreoli

simonaandreoli@vemapla.it