



## Modulo di Iscrizione ai Corsi per Saldatori UNI 9737:2016

Da inviare a titolo d'ordine al nr. fax 085/4460637 entro il 01/10/2018

Il sottoscritto.....

titolare (o legale rappresentante) della ditta .....

con sede in Via .....

località.....c.a.p..... provincia .....

telefono ..... fax .....P. IVA.....

codice fiscale ..... INDIRIZZO email .....

richiede con il presente di iscrivere al corso per la qualifica di saldatore di tubi e raccordi in polietilene secondo norma UNI 9737:2016, il sotto indicato dipendente:

Nome

Cognome

Nato a .....(.....) in data.....

**E' richiesto l'addestramento per il conseguimento della qualifica sotto indicata con Entry Level 1**

- |                          |                 |       |    |           |              |          |            |
|--------------------------|-----------------|-------|----|-----------|--------------|----------|------------|
| <input type="checkbox"/> | 3.6+3.8         | corso | il | 10-11     | Ottobre 2018 | Esame il | 12/10/2018 |
| <input type="checkbox"/> | 3.6+3.7+3.8     | corso | il | 9-10-11   | Ottobre 2018 | Esame il | 12/10/2018 |
| <input type="checkbox"/> | 3.4+3.6+3.8     | corso | il | 8-9-10-11 | Ottobre 2018 | Esame il | 12/10/2018 |
| <input type="checkbox"/> | 3.4+3.6+3.7+3.8 | corso | il | 8-9-10-11 | Ottobre 2018 | Esame il | 12/10/2018 |

**E' richiesto l'addestramento per il conseguimento della qualifica sotto indicata con Entry Level 2**

(allegare copia del certificato in possesso )

- |                          |                 |       |    |       |              |          |            |
|--------------------------|-----------------|-------|----|-------|--------------|----------|------------|
| <input type="checkbox"/> | 3.6+3.8         | corso | il | 10-11 | Ottobre 2018 | Esame il | 12/10/2018 |
| <input type="checkbox"/> | 3.6+3.7+3.8     | corso | il | 10-11 | Ottobre 2018 | Esame il | 12/10/2018 |
| <input type="checkbox"/> | 3.4+3.6+3.8     | corso | il | 9-10  | Ottobre 2018 | Esame il | 12/10/2018 |
| <input type="checkbox"/> | 3.4+3.6+3.7+3.8 | corso | il | 9-10  | Ottobre 2018 | Esame il | 12/10/2018 |

Dichiara inoltre di accettare, senza riserva alcuna, le condizioni ed i costi indicati nel prospetto informativo. Con la presente autorizza, inoltre, VE.MA.PLA. al trattamento dei dati personali ai sensi del D.Lgs del Governo nr.196 del 30/06/2003 e Regolamento U.E. 2016/679 GDPR.

Luogo e data di compilazione

Timbro e Firma del Titolare o Legale Rappresentante

# CENTRO FORMAZIONE TECNICA



Certificato di Approvazione RINA n° P/002/04

A conclusione del procedimento di revisione, in data 20 dicembre 2016, è stata pubblicata la nuova norma UNI 9737:2016 che sostituisce la precedente edizione del 2007. I certificati rilasciati entro la data del 19/12/2016, e quindi ancora ai sensi della UNI 9737:2007, resteranno validi fino alla loro naturale scadenza, ovvero due anni dalla data di emissione più ulteriori due anni di prolungamento, se richiesto. In conformità alle indicazioni del CEN – Comitè European de Normalisation, la norma recepisce i contenuti della UNI EN 13067:2013 e definisce le istruzioni complementari per la sua applicazione. Pertanto i candidati saranno abilitati in conformità ad entrambi i riferimenti normativi

**Prospetto informativo con offerta economica e modulo d'iscrizione per il prossimo Corso Saldatori a norma UNI 9737:2016 che si terrà presso la filiale VE.MA.PLA. in Via P. Carotti 6 – Zona Zipa, 60035 Jesi (AN) :**

**Dal 8 al 12 OTTOBRE 2018**

La partecipazione al corso di saldatura, tenuto da Istruttori accreditati dal RINA, permette di acquisire conoscenze teoriche e pratiche su due procedimenti di saldatura l'Elettrofusione ed il Testa/Testa singolarmente o in combinazione tra loro, dando luogo a diverse tipologie di qualifica, come nel dettaglio sotto indicato:

| UNI 9737:2007 | GAMME DI QUALIFICAZIONE E CORRISPONDENZE   | UNI 9737:2016    |
|---------------|--|------------------|
| PE 2          | Saldatore con il metodo ad elementi termici per contatto (testa/testa) per tubi e raccordi di diametro nominale <b>minore o uguale a 315 mm</b>  | 3 PE 3.4         |
| PE 3          | Saldatore con il metodo ad elettrofusione per raccordi ad inserimento (a manicotto) di diametro nominale <b>minore o uguale a 315 mm</b> . Saldatore con il metodo ad elettrofusione per raccordi a sella (sia a collare che top-load) di qualsiasi diametro nominale. | 3 PE 3.6+3.8     |
| PE3 D         | Saldatore con il metodo ad elettrofusione per raccordi ad inserimento (a manicotto) di diametro nominale <b>maggiore a 315 mm</b> . Saldatore con il metodo ad elettrofusione per raccordi a sella (sia a collare che top-load) di qualsiasi diametro nominale.        | 3 PE 3.6+3.7+3.8 |

**La norma UNI 9737:2016 prevede due differenti livelli di accesso ai corsi di addestramento:**

- **Entry Level 1:** candidati che non hanno i requisiti dell'Entry Level 2  
I candidati con Entry Level 1 devono frequentare il corso completo

- **Entry Level 2:** candidati già in possesso di un Certificato di Qualificazione in corso di validità o scaduto da non oltre i sei mesi.

I candidati con Entry Level 2 possono frequentare il corso in forma ridotta

Con riferimento alle nuove gamme di qualificazione e diversi Entry Level dei candidati, il centro di formazione VE.MA.PLA. **propone** le sotto indicate tipologie di corso:

### Entry Level 1

| Qualifiche                    | Giornate e orari del corso di formazione   | Costo cad.     |
|-------------------------------|--|----------------|
| 3.6+3.8 (exPE3)               | Mercoledì 10 e Giovedì 11 Ottobre dalle ore 8,30/13,30 e dalle ore 14,30/18,30                     | 1.000,00 + iva |
| 3.6+3.7+3.8 (ex PE3D)         | Martedì 9, Mercoledì 10, Giovedì 11 Ottobre dalle ore 8,30/12,30 e dalle ore 14,30/18,30           | 1.550,00 + iva |
| 3.4+3.6+3.8 (ex PE2+PE3)      | Lunedì 8, Martedì 9, Mercoledì 10, Giovedì 11 Ottobre dalle ore 8,30/12,30 e dalle ore 14,30/18,30 | 1.550,00 + iva |
| 3.4+3.6+3.7+3.8 (ex PE2+PE3D) | Lunedì 8, Martedì 9, Mercoledì 10, Giovedì 11 Ottobre dalle ore 8,30/12,30 e dalle ore 14,30/18,30 | 1.800,00 + iva |

### Entry Level 2

| Qualifiche                    | Giornate e orari del corso di formazione                                       | Costo cad.     |
|-------------------------------|--|----------------|
| 3.6+3.8 (exPE3)               | Mercoledì 10 e Giovedì 11 Ottobre dalle ore 8,30/13,30 e dalle ore 14,30/18,30 | 900,00 + iva   |
| 3.6+3.7+3.8 (ex PE3D)         | Mercoledì 10 e Giovedì 11 Ottobre dalle ore 8,30/13,30 e dalle ore 14,30/18,30 | 1.300,00 + iva |
| 3.4+3.6+3.8 (ex PE2+PE3)      | Martedì 9 e Mercoledì 10 Ottobre dalle ore 8,30/13,30 e dalle ore 14,30/18,30  | 1.300,00 + iva |
| 3.4+3.6+3.7+3.8 (ex PE2+PE3D) | Martedì 9 e Mercoledì 10 Ottobre dalle ore 8,30/13,30 e dalle ore 14,30/18,30  | 1.600,00 + iva |

### SESSIONE D'ESAME PER TUTTE LE QUALIFICHE :

**VENERDI' 12 OTTOBRE 2018 dalle ore 08,30 fino a chiusura lavori .**

### Argomenti del corso, trattati in accordo con la norma UNI 9737:2016 e UNI EN 13067:2013

- Caratteristiche dei componenti di polietilene;
- Regole, designazioni e simboli per la saldatura;
- Funzionamento e controllo delle apparecchiature di saldatura;
- Processo di saldatura ad elementi termici per contatto (testa/testa);
- Processo di saldatura ad elettro fusione;
- Conseguenze dell'errata applicazione dei parametri e/o delle procedure di saldatura;
- Prevenzione e correzione degli errori e tipologie di imperfezioni relativamente al processo di saldatura applicato;
- WPS (Welding Procedure Specification – specificazione del procedimento di saldatura) e rapporti di registrazione delle saldature;
- Prove non distruttive e prove distruttive relative al processo di saldatura applicato;
- Requisiti di igiene e sicurezza nelle attività di saldatura.

Il corso prevede esercitazioni scritte sugli argomenti teorici ed esercitazioni pratiche con il procedimento di saldatura scelto.

**Prove di qualificazione:** Le prove da sostenere per l'ottenimento della Certificato di Qualificazione sono svolte dai candidati alla presenza di un esaminatore nominato ed incaricato dall'organismo di certificazione Rina Services e consistono in:

- una parte teorica (questionario scritto a risposte multiple) il cui esito viene verificato dall'ispettore durante la sessione d'esame ed il suo superamento dà accesso all'esecuzione delle prove pratiche;
- una parte pratica (saldatura dei saggi di prova richiesti dalla norma) che vengono identificati dall'ispettore, siglati e spediti c/o un laboratorio individuato dall'ente certificatore che condurrà le prove previste dalla norma.

Il nome dell'esaminatore incaricato dall'organismo di certificazione viene comunicato all'inizio del corso di addestramento dall'istruttore ai candidati, i quali hanno facoltà di fare obiezione sulla nomina dell'esaminatore, giustificandone i motivi.

Ulteriori dettagli sulle procedure applicate dall'organismo di certificazione sono contenute nel "Regolamento per la certificazione di Saldatori di tubi e raccordi in polietilene", che può essere liberamente scaricato dal sito Internet di RINA Services al seguente indirizzo:

Link al regolamento RINA:

[https://shared.rina.org/SCresources/Documents/rule\\_polietilene\\_it.pdf](https://shared.rina.org/SCresources/Documents/rule_polietilene_it.pdf)

**Tempi di emissione del patentino:** Il patentino viene inviato direttamente all'azienda dopo circa un mese dalla data del corso e dopo aver verificato il buon esito delle prove previste sui saggi d'esame realizzati. A fine corso viene rilasciato, inoltre, a ciascun candidato, il centro di formazione rilascia un Attestato di frequenza del corso, che gli consente di partecipare ad una sessione d'esame. Questo documento non è il patentino e non lo sostituisce.

**Durata dei Certificati di qualifica:** le qualifiche emesse (quindi i patentini) saranno valide per un periodo di due anni, dalla data di esito positivo delle prove pratiche di laboratorio, con la possibilità di richiederne un prolungamento per altri due anni, entro la data di scadenza. Il prolungamento può essere richiesto inoltrando una richiesta scritta all'Organismo di Certificazione che provvederà ad inviare una tempestiva comunicazione prima della scadenza. Anche il nostro centro di formazione sarà a vostra disposizione gratuitamente per seguirvi durante la procedura di richiesta del prolungamento.

ALLO SCADERE DEL PERIODO DI PROLUNGAMENTO (QUINDI DOPO QUATTRO ANNI dalla prima emissione) il patentino decadrà definitivamente, pertanto andrà conseguito come nuovo frequentando nuovamente un corso con esame.

**Modalità d'iscrizione al corso:** rinviando il modulo allegato, completo in tutte le sue parti al numero fax 085/4460637 email: [simonaandreoli@vemapla.it](mailto:simonaandreoli@vemapla.it) **ENTRO IL 01/10/2018.**

**Pagamento:** Con **bonifico anticipato** entro **l'inizio di ciascun corso**, trasmettendo fax della contabile al numero 085/4460637 o indirizzo e-mail: [simonaandreoli@vemapla.it](mailto:simonaandreoli@vemapla.it)

**Riferimenti per bonifico:** DEUTSCHE BANK AG.A PE IT15X0310415401000000200017

**Causale del bonifico:** saldo corso saldatori sig.....

L'importo del corso + iva (22%) e' da intendersi a persona e sarà fatturato da VE.MA.PLA..

Esso e' comprensivo del corso di addestramento, del materiale didattico, dell'uso delle attrezzature, del materiale per la pratica, dell'impegno dell'ispettore del RINA, dei costi delle prove sui saggi d'esame, dell'emissione del certificato.

**Per ulteriori informazioni contattare:**

**VE.MA.PLA. SRL**

**VIA PIETRO NENNI 278, 66020 SAN GIOVANNI TEATINO (CH)**

**TEL.085/4461801 FAX 085/4460637**

**Responsabile Centro Formazione Tecnica: Simona Andreoli**

[simonaandreoli@vemapla.it](mailto:simonaandreoli@vemapla.it)