

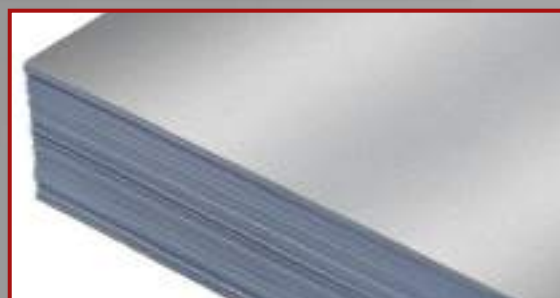
VEMAPLA INOX



TUBI - RACCORDI - FLANGE

VALVOLE - SEMILAVORATI

ACCESSORI IN ACCIAIO INOX



VEMAPLA è un'azienda che opera da oltre quarant'anni in Abruzzo, Marche e Molise ed è specializzata nel commercio all'ingrosso e al dettaglio di canalizzazioni, raccordi, valvole e articoli tecnici impiegati nei seguenti settori: **acquedotti, fognature, gasdotti, metanodotti, drenaggio, edilizia, termoidraulica, antincendio, industria, irrigazione, raccolta trattamento e depurazione delle acque, piscine, fontane.** I prodotti trattati sono in **PVC, PEAD, GHISA, ACCIAIO** e dal 2010 anche **ACCIAIO INOX.**

L'esperienza acquisita negli anni, l'elevata competenza tecnica del personale e la assidua ricerca di prodotti innovativi hanno contribuito alla crescita e all'affermazione della nostra azienda, che è diventata un costante punto di riferimento per gli operatori del settore.

La sede operativa è a San Giovanni Teatino (Ch), nei pressi del raccordo autostradale A14 (Pe-Ch) e vanta tre ampi magazzini con ampia disponibilità di prodotti. Dal 2000 è operativa una filiale con magazzino nella Marche a Jesi (An) all'interno della zona ZIPA e dal 2017 anche a L'Aquila (AQ) in Via Vinciali nel Nucleo Industriale di Bazzano.

La disponibilità dei prodotti nei magazzini permette ai nostri clienti un celere approvvigionamento e costituisce un vantaggio competitivo sul mercato di riferimento.





Vemapla inoltre offre i seguenti servizi:

- Produzione di pezzi speciali e raccordi nei diversi materiali plastici (PVC - PEAD - PP) tramite un'officina interna dotata di diverse macchine saldatrici.
- Noleggio di macchine saldatrici.
- Corsi di saldatori in PE tramite il nostro Centro Formazione Tecnica, attestato rilasciato dal RINA Spa.
- Progettazione e consulenza tramite nostro ufficio tecnico, per la progettazione di vari impianti: sistemi irrigazione, impianti antincendio, trattamento acque, impianti sollevamento, dimensionamento condotte, sistemi di pompaggio, fontane, piscine, etc.
- Disponibilità di propri mezzi, per effettuare consegne presso i cantieri, con tempi di intervento di 24 ore al massimo.

Ve.ma.pla., appartenendo altresì al consorzio di acquisto "Grifone", può garantire la disponibilità di materiali attraverso una rete di undici magazzini dislocati su tutto il territorio nazionale.

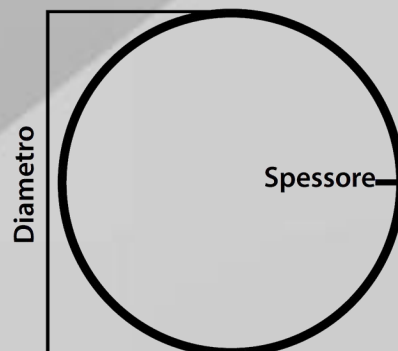
L'azienda ha ottenuto dal 1997 la certificazione di qualità. Attualmente opera secondo la norma UNI EN ISO 9001:2000 rilasciato dall'Istituto Italiano dei Plastici (IIP).

TUBI A SEZIONE CIRCOLARE ELETRUNITI EN10217-7

Diam. mm	Spess. mm	Peso Kg/m
6	1	0,125
8	1	0,175
10	1	0,225
12	1	0,275
12	1,5	0,394
13	1	0,300
14	1	0,326
14	1,5	0,470
14	2	0,601
15	1	0,351
15	1,5	0,507
15	2	0,651
16	1	0,376
16	1,2	0,445
16	1,5	0,545
16	2	0,701
17,2	1	0,406
17,2	1,2	0,481
17,2	1,5	0,590
17,2	1,6	0,625
17,2	2	0,761
17,2	2,3	0,858
18	1	0,426
18	1,2	0,505
18	1,5	0,620
18	2	0,801
19,05	1	0,452
19,05	1,2	0,536
19,05	1,5	0,659
19,05	1,65	0,719
19,05	2	0,854
19,05	2,11	0,895
20	0,8	0,385
20	1	0,476
20	1,2	0,565
20	1,5	0,695
20	2	0,901
21,3	1	0,508
21,3	1,5	0,744
21,3	1,6	0,789
21,3	2	0,967
21,3	2,5	1,177
21,3	2,6	1,217
21,3	3	1,375

Diam. mm	Spess. mm	Peso Kg/m
22	0,8	0,425
22	1	0,526
22	1,2	0,625
22	1,5	0,770
22	2	1,002
23	1,5	0,808
25	0,8	0,485
25	1	0,601
25	1,2	0,715
25	1,5	0,883
25	2	1,152
25	2,5	1,409
25	3	1,653
25,4	1	0,611
25,4	1,2	0,727
25,4	1,5	0,898
25,4	1,65	0,981
25,4	2	1,172
25,4	2,11	1,231
25,4	2,5	1,434
25,4	3	1,683
26,9	1,2	0,772
26,9	1,5	0,954
26,9	1,6	1,014
26,9	2	1,247
26,9	2,5	1,527
26,9	2,6	1,582
26,9	3	1,795
28	1	0,676
28	1,2	0,805
28	1,5	0,995
28	2	1,302
29	1,5	1,033
30	1	0,726
30	1,2	0,865
30	1,5	1,070
30	2	1,402
30	2,5	1,722
30	3	2,028
32	1	0,776
32	1,2	0,925
32	1,5	1,146
32	1,65	1,254
32	2	1,505

Diam. mm	Spess. mm	Peso Kg/m
32	2,5	1,847
32	3	2,178
33	1,5	1,183
33,7	1	0,819
33,7	1,2	0,977
33,7	1,5	1,209
33,7	1,6	1,286
33,7	2	1,588
33,7	2,5	1,953
33,7	2,6	2,025
33,7	3	2,306
33,7	3,2	2,444
34	1	0,826
34	1,2	0,986
34	1,5	1,221
34	2	1,603
35	1	0,851
35	1,2	1,016
35	1,5	1,258
35	2	1,653
35	2,5	2,035
38,1	1	0,929
38,1	1,2	1,109
38,1	1,5	1,375
38,1	1,65	1,506
38,1	2	1,808
38,1	2,11	1,902
38,1	2,5	2,229
38,1	2,6	2,311
38,1	3	2,637
40	1	0,977
40	1,2	1,166
40	1,5	1,446
40	2	1,903
40	2,5	2,348
40	3	2,779
41	1,5	1,484
42	1,5	1,521
42	2	2,003
42,4	1,2	1,238
42,4	1,5	1,536
42,4	1,6	1,635
42,4	2	2,023
42,4	2,5	2,498



Diam. mm	Spess. mm	Peso Kg/m
42,4	2,6	2,591
42,4	3	2,960
42,4	3,2	3,141
42,4	3,6	3,498
43	1,5	1,559
44,5	1,2	1,301
44,5	1,5	1,615
44,5	2	2,128
44,5	2,5	2,629
44,5	2,6	2,728
44,5	3	3,117
45	1,2	1,316
45	1,5	1,634
45	2	2,153
45	2,5	2,661
48,3	1,2	1,415
48,3	1,5	1,758
48,3	1,6	1,871
48,3	2	2,319
48,3	2,5	2,867
48,3	2,6	2,975
48,3	3	3,403
48,3	3,2	3,614
48,3	3,6	4,029
50	1	1,227
50	1,2	1,466
50	1,5	1,822

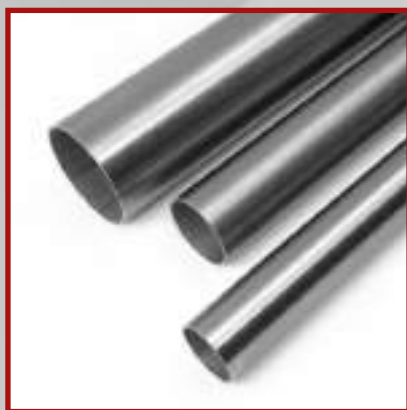
TUBI A SEZIONE CIRCOLARE ELETTRUNITI EN10217-7

Diam. mm	Spess. mm	Peso Kg/m
50	2	2,404
50	2,5	2,974
50	3	3,531
50,8	1	1,247
50,8	1,2	1,490
50,8	1,5	1,852
50,8	1,65	2,031
50,8	2	2,444
50,8	2,11	2,573
50,8	2,5	3,024
50,8	2,6	3,138
50,8	3	3,591
51	1	1,252
51	1,2	1,496
51	1,5	1,859
51	2	2,454
52	1	1,277
52	1,2	1,526
52	1,5	1,897
52	2	2,504

Diam. mm	Spess. mm	Peso Kg/m
53	1,5	1,934
54	1,2	1,587
54	1,5	1,972
54	2	2,604
57	1,2	1,677
57	1,5	2,085
57	2	2,754
57	2,5	3,412
57	3	4,056
60,3	1,2	1,776
60,3	1,5	2,209
60,3	1,6	2,352
60,3	2	2,920
60,3	2,5	3,618
60,3	2,6	3,757
60,3	3	4,304
60,3	3,2	4,575
60,3	3,6	5,111
60,3	4	5,639
63,5	1,2	1,872
63,5	1,5	2,329
63,5	1,6	2,480
63,5	2	3,080
63,5	2,5	3,819
63,5	2,6	3,965
63,5	3	4,545
70	1,2	2,067
70	1,5	2,573
70	2	3,405
70	2,5	4,226
70	3	5,033
73	1,5	2,686
76,1	1,2	2,251
76,1	1,5	2,802
76,1	1,6	2,985
76,1	2	3,711
76,1	2,5	4,607
76,1	2,6	4,785
76,1	3	5,491
76,1	3,2	5,841
76,1	3,6	6,535
76,1	4	7,222
80	1,2	2,368
80	1,5	2,948
80	2	3,906
80	2,5	4,852
80	3	5,784
83	1,5	3,061

Diam. mm	Spess. mm	Peso Kg/m
84	2	4,107
85	1,5	3,136
85	2	4,157
88,9	1,2	2,635
88,9	1,5	3,283
88,9	1,6	3,498
88,9	2	4,352
88,9	2,5	5,409
88,9	2,6	5,618
88,9	3	6,453
88,9	3,2	6,867
88,9	3,6	7,689
88,9	4	8,504
88,9	5	10,504
101,6	1,5	3,760
101,6	1,6	4,006
101,6	2	4,988
101,6	2,5	6,204
101,6	2,6	6,445
101,6	3	7,407
101,6	3,2	7,885
101,6	3,6	8,834
101,6	4	9,776
103	1,5	3,812
104	2	5,108
108	1,5	4,000
108	2	5,308
108	3	7,888
108	4	10,417
114,3	1,5	4,237
114,3	1,6	4,515
114,3	2	5,624
114,3	2,5	6,999
114,3	2,6	7,272
114,3	3	8,361
114,3	3,2	8,902
114,3	3,6	9,979
114,3	4	11,048
114,3	5	13,684
127	1,5	4,714
128	1,5	4,751
129	1,5	4,789
129	2	6,360
129	3	9,465
139,7	1,5	5,191
139,7	2	6,896
139,7	2,6	8,926
139,7	3	10,269

Diam. mm	Spess. mm	Peso Kg/m
139,7	3,6	12,269
139,7	4	13,592
153	1,5	5,690
154	2	7,612
155	2,5	9,547
156	3	11,493
159	4	15,525
168,3	2	8,328
168,3	2,6	10,788
168,3	3	12,417
168,3	3,6	14,847
168,3	4	16,456
203	1,5	7,568
204	2	10,116
205	2,5	12,677
206	3	15,249
219,1	2	10,872
219,1	2,6	14,095
219,1	3	16,233
219,1	3,6	19,426
219,1	4	21,544
254	2	12,620
255	2,5	15,807
256	3	19,005
273	2	13,572
273	2,6	17,604
273	3	20,282
273	3,6	24,285
273	4	26,943
304	2	15,124
306	3	22,761
323,9	2	16,121
323,9	3	24,106
323,9	4	32,041
354	2	17,628
355,6	3	26,487
355,6	4	35,216
406,4	3	30,303
406,4	4	40,304
457	3	34,100
457	4	45,370
508	3	37,940
508	4	50,480
609,6	3	45,570
609,6	4	60,660
711	4	70,810



PRESSIONI MASSIME DI ESERCIZIO

Dimensione tubo		Press. Kg/cm ²
mm	Spess.	
17,2	1,5	162
17,2	2	217
17,2	2,5	270
21,3	1,5	124
21,3	2	168
21,3	2,5	213
21,3	3	262
26,9	1,5	98
26,9	2	133
26,9	2,5	169
26,6	3	191
33,7	1,5	78
33,7	2	106
33,7	2,5	134
33,7	3	152
33,7	3,5	182
42,4	1,5	62
42,4	2	84
42,4	2,5	107
42,4	3	121
42,4	3,5	144
42,4	4	163
48,3	1,5	54
48,3	2	74
48,3	2,5	94
48,3	3	106
48,3	3,5	126
48,3	4	143
48,3	5	192
60,3	1,5	44

Dimensione tubo		Press. Kg/cm ²
mm	Spess.	
60,3	2	59
60,3	2,5	75
60,3	3	85
60,3	3,5	101
60,3	4	114
60,3	5	154
60,3	6	186
76,1	1,5	34
76,1	2	40
76,1	2,5	51
76,1	3	57
76,1	3,5	69
76,1	4	77
76,1	5	104
76,1	6	126
88,9	1,5	29
88,9	2	40
88,9	2,5	51
88,9	3	57
88,9	3,5	69
88,9	4	77
88,9	5	104
88,9	6	126
114,3	1,5	23
114,3	2	31
114,3	2,5	29
114,3	3	44
114,3	3,5	53
114,3	4	60
114,3	5	81

Dimensione tubo		Press. Kg/cm ²
mm	Spess.	
114,3	6	98
139,7	1,5	18
139,7	2	25
139,7	2,5	32
139,7	3	36
139,7	3,5	43
139,7	4	49
139,7	5	66
139,7	6	80
168,3	1,5	15
168,3	2	21
168,3	2,5	27
168,3	3	30
168,3	3,5	36
168,3	4	41
168,3	5	55
168,3	6	66
219,1	1,5	12
219,1	2	16
219,1	2,5	20
219,1	3	23
219,1	3,5	27
219,1	4	31
219,1	5	42
219,1	6	51
273	1,5	9
273	2	13
273	2,5	16
273	3	18
273	3,5	22

Dimensione tubo		Press. Kg/cm ²
mm	Spess.	
273	4	25
273	5	34
273	6	41
323,9	1,5	8
323,9	2	11
323,9	2,5	14
323,9	3	15
323,9	3,5	18
323,9	4	21
323,9	5	28
323,9	6	34
355,6	1,5	7
355,6	3	14
355,6	3,5	17
355,6	4	19
355,6	5	26
355,6	6	31
406,4	3	12
406,4	3,5	15
406,4	4	17
406,4	5	22
406,4	6	27
457,2	3	12
457,2	3,5	14
457,2	4	16
457,2	5	20
457,2	6	24
508	3	10
508	3,5	12
508	4	13

Dimensione tubo		Press. Kg/cm ²
mm	Spess.	
508	5	18
508	6	22
609,6	3	8
609,6	3,5	10
609,6	4	11
609,6	5	15
609,6	6	18
711,2	3	7
711,2	3,5	8
711,2	4	9
711,2	5	13
711,2	6	15
812,8	3	6
812,8	3,5	7
812,8	4	8
812,8	5	11
812,8	6	13
914,4	3	5,5
914,4	3,5	6
914,4	4	7
914,4	5	10
914,4	6	12
1016	3	5
1016	3,5	6
1016	4	6
1016	5	9
1016	6	10
-	-	-
-	-	-
-	-	-

Formula per calcolo della pressione di esercizio
Pressioni in bar in base ai diametri esterni e agli spessori

**PRESSIONE
MAX ESERCIZIO
PER TUBI S.S.**

$$304 / \frac{2800 \times sp.}{\varnothing e} : 1,5 \quad 2800 = \text{numero fisso}$$

$$316 / \frac{3200 \times sp.}{\varnothing e} : 1,5 \quad 3200 = \text{numero fisso}$$

SOLLECITAZIONI AMMISSIBILI

Tempo °C	Tp. 304 Kg/cm ²	Tp.316 Kg/cm ²	Tp.321 Kg/cm ²
-29+38°	11,9	11,9	11,9
93°	11,9	11,9	11,9
149°	11,9	11,9	11,9
204°	11,2	11,5	11,1
260°	10,4	10,7	10,3
316°	9,8	10,2	9,8
343°	9,6	9,9	9,6
371°	9,5	9,7	9,4
399°	9,3	9,6	9,3
427°	9,0	9,5	9,2
454°	8,9	9,4	9,2
482°	8,7	9,3	9,1

Tempo °C	Tp. 304 Kg/cm ²	Tp.316 Kg/cm ²	Tp.321 Kg/cm ²
510°	8,6	9,2	9,0
538°	8,2	9,1	8,2
566°	7,2	8,7	5,7
593°	5,8	7,4	4,1
621°	4,6	5,8	3,0
649°	3,6	4,4	2,1
677°	2,8	3,2	1,5
704°	2,2	2,4	1,0
732°	1,7	1,8	0,6
760°	1,4	1,3	0,4
788°	1,1	1,0	0,3
816°	0,9	0,7	0,2

Peso teorico: (DE-SP) *sp *0,02504 = kg/m
De = diametro esterno
sp = spessore del tubo

SE per tubi elettrouniti
ASTM A312 con E = 0,85
(da ANSI B31.3.1973)

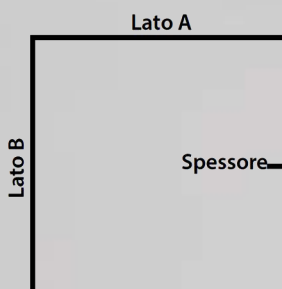
Ø pollici	Ø mm	SCH.5S		SCH. 10S		SCH. 40S		SCH. 80S	
		mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m	mm	Kg/m
1/8"	10,3	-	-	1,24	0,28	1,73	0,37	2,41	0,48
1/4"	13,7	-	-	1,65	0,50	2,24	0,64	3,02	0,81
3/8"	17,1	-	-	1,65	0,64	2,31	0,86	3,20	1,11
1/2"	21,3	1,65	0,81	2,11	1,01	2,77	1,29	3,73	1,64
3/4"	26,7	1,65	1,03	2,11	1,30	2,87	1,71	3,91	2,23
1"	33,4	1,65	1,31	2,77	2,12	3,38	2,54	4,55	3,29
1.1/4"	42,2	1,65	1,68	2,77	2,73	3,56	3,44	4,85	4,54
1.1/2"	48,3	1,65	1,93	2,77	3,16	3,68	4,11	5,08	5,50
2"	60,3	1,65	2,42	2,77	3,99	3,91	5,52	5,54	7,60
2.1/2"	73,0	2,11	3,75	3,05	5,34	5,16	8,77	7,01	11,58
3"	88,9	2,11	4,59	3,05	6,56	5,49	11,47	7,62	15,51
3.1/2"	101,6	2,11	5,26	3,05	7,53	5,74	13,78	8,08	18,92
4"	114,3	2,11	5,93	3,05	8,50	6,02	16,32	8,56	22,66
5"	141,3	2,77	9,61	3,40	11,74	6,55	22,10	9,52	31,41
6"	168,3	2,77	11,48	3,40	14,04	7,11	28,70	10,97	43,22
8"	219,1	2,77	15,00	3,76	20,27	8,18	43,20	12,70	65,64
10"	273,0	3,40	22,95	4,19	28,20	9,77	61,22	12,70	82,78
12"	323,9	3,96	31,72	4,57	36,54	9,52	74,94	12,70	98,96
14"	355,6	3,96	34,87	4,78	41,99	9,52	82,50	12,70	109,04
16"	406,4	4,19	42,35	4,78	48,07	9,52	94,61	12,70	125,20
18"	457,2	4,19	47,53	4,78	54,15	9,52	106,72	12,70	141,35
20"	508,0	4,78	60,23	5,54	69,70	9,52	118,83	12,70	157,51



A mm	B mm	Spess. mm	Peso Kg/m
10	10	1	0,294
12,7	12,7	1,2	0,450
12,7	12,7	1,5	0,551
15	15	1,0	0,453
15	15	1,2	0,538
15	15	1,5	0,661
16	16	1,0	0,485
16	16	1,2	0,576
16	16	1,5	0,709
20	20	1,0	0,613
20	20	1,2	0,729
20	20	1,5	0,901
20	20	2,0	1,176
22	22	1,0	0,677
22	22	1,2	0,806
22	22	1,5	0,996
22	22	2,0	1,303
25	25	1,0	0,772
25	25	1,2	0,921
25	25	1,5	1,140
25	25	2,0	1,495
25	25	3,0	2,167
30	30	1,0	0,932
30	30	1,2	1,112
30	30	1,5	1,379
30	30	2,0	1,814
30	30	2,5	2,236
30	30	3,0	2,645
32	32	1,0	0,996
32	32	1,2	1,189
32	32	1,5	1,475

A mm	B mm	Spess. mm	Peso Kg/m
32	32	2,0	1,941
35	35	1,0	1,091
35	35	1,2	1,304
35	35	1,5	1,618
35	35	2,0	2,133
35	35	3,0	3,124
38	38	1,0	1,187
38	38	1,2	1,418
38	38	1,5	1,762
38	38	2,0	2,324
38	38	3,0	3,411
40	40	1,0	1,251
40	40	1,2	1,495
40	40	1,5	1,858
40	40	2,0	2,452
40	40	2,5	3,033
40	40	3,0	3,602
40	40	4,0	4,703
45	45	1,0	1,410
45	45	1,2	1,686
45	45	1,5	2,097
45	45	2,0	2,771
45	45	3,0	4,081
50	50	1,2	1,878
50	50	1,5	2,336
50	50	2,0	3,090
50	50	2,5	3,831
50	50	3,0	4,559
50	50	4,0	5,979
50	50	5,0	7,349
60	60	1,5	2,814

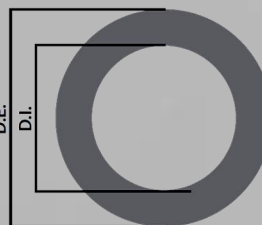
A mm	B mm	Spess. mm	Peso Kg/m
60	60	2,0	3,728
60	60	2,5	4,628
60	60	3,0	5,516
60	60	4,0	7,255
60	60	5,0	8,943
70	70	2,0	4,366
70	70	3,0	6,473
70	70	4,0	8,531
70	70	5,0	10,538
80	80	1,5	3,771
80	80	2,0	5,004
80	80	2,5	6,223
80	80	3,0	7,430
80	80	4,0	9,807
80	80	5,0	12,133
100	100	1,5	4,728
100	100	2,0	6,279
100	100	3,0	9,344
100	100	4,0	12,359
100	100	5,0	15,323
120	120	3,0	11,258
120	120	4,0	14,910
120	120	5,0	18,513
120	120	6,0	22,066
150	150	3,0	14,129
150	150	4,0	18,738
150	150	5,0	23,297
150	150	6,0	27,806
200	200	3,0	18,911
200	200	4,0	25,113
200	200	5,0	31,266



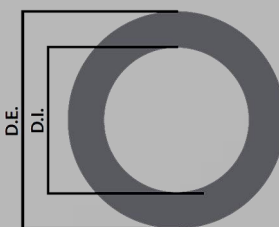
A mm	B mm	Spess. mm	Peso Kg/m
20	10	1,0	0,453
20	10	1,2	0,538
20	10	1,5	0,661
20	15	1,5	0,781
25	10	1,0	0,533
25	10	1,5	0,781
25	15	1,0	0,613
25	15	1,2	0,729
25	15	1,5	0,901
25	15	2,0	1,176
30	10	1,0	0,613
30	10	1,2	0,729
30	10	1,5	0,901
30	10	2,0	1,176
30	15	1,0	0,693
30	15	1,2	0,825
30	15	1,5	1,020
30	15	2,0	1,335
30	20	1,0	0,772
30	20	1,2	0,921
30	20	1,5	1,140
30	20	2,0	1,495
35	20	1,0	0,852
35	20	1,2	1,017
35	20	1,5	1,259
35	20	2,0	1,654
40	10	1,5	1,140
40	15	1,0	0,852
40	15	1,2	1,017
40	15	1,5	1,259
40	15	2,0	1,654
40	20	1,0	0,932
40	20	1,2	1,112
40	20	1,5	1,379
40	20	2,0	1,814
40	20	3,0	2,645
40	25	1,5	1,547
40	30	1,0	1,091
40	30	1,2	1,304
40	30	1,5	1,618
40	30	2,0	2,133
40	30	3,0	3,124
50	10	1,5	1,379

A mm	B mm	Spess. mm	Peso Kg/m
50	20	1,0	1,091
50	20	1,2	1,304
50	20	1,5	1,618
50	20	2,0	2,133
50	20	3,0	3,124
50	25	1,0	1,187
50	25	1,2	1,418
50	25	1,5	1,762
50	25	2,0	2,324
50	25	3,0	3,411
50	30	1,0	1,251
50	30	1,2	1,495
50	30	1,5	1,858
50	30	2,0	2,452
50	30	3,0	3,602
50	40	2,0	2,771
50	40	3,0	4,081
60	10	1,5	1,618
60	20	1,0	1,251
60	20	1,2	1,495
60	20	1,5	1,858
60	20	2,0	2,452
60	20	3,0	3,602
60	30	1,0	1,410
60	30	1,2	1,686
60	30	1,5	2,097
60	30	2,0	2,771
60	30	2,5	3,432
60	30	3,0	4,081
60	40	1,2	1,878
60	40	1,5	2,336
60	40	2,0	3,090
60	40	2,5	3,831
60	40	3,0	4,559
60	40	4,0	5,979
70	40	2,0	3,409
70	40	3,0	5,038
80	40	1,5	2,814
80	40	2,0	3,728
80	40	2,5	4,628
80	40	3,0	5,516
80	40	4,0	7,255
80	40	5,0	8,943

A mm	B mm	Spess. mm	Peso Kg/m
80	60	2,0	4,366
80	60	3,0	6,473
80	60	4,0	8,531
80	60	5,0	10,538
100	40	1,5	3,293
100	40	2,0	4,366
100	40	3,0	6,473
100	40	4,0	8,531
100	40	5,0	10,538
100	50	2,0	4,685
100	50	2,5	5,824
100	50	3,0	6,952
100	50	4,0	9,169
100	50	5,0	11,336
100	60	2,0	5,004
100	60	3,0	7,430
100	60	4,0	9,807
100	60	5,0	12,133
100	80	2,0	5,641
100	80	3,0	8,387
100	80	4,0	11,083
100	80	5,0	13,728
120	40	2,0	5,004
120	40	3,0	7,430
120	40	4,0	9,807
120	40	5,0	12,133
120	60	2,0	5,641
120	60	3,0	8,387
120	60	4,0	11,083
120	60	5,0	13,728
120	80	1,5	4,728
120	80	2,0	6,279
120	80	3,0	9,344
120	80	4,0	12,359
120	80	5,0	15,323
150	50	2,0	6,279
150	50	3,0	9,344
150	100	3,0	11,736
150	100	4,0	15,548
150	100	5,0	19,310
200	100	3,0	14,129
200	100	4,0	18,738
200	100	5,0	23,298



Diametro esterno mm	Diametro interno mm	DIMENSIONI GARANTITE DOPO LA SGROSSATURA				Peso medio Kg/m
		Misurate sul diametro esterno		Misurate sul diametro interno		
		Max d.e. mm	Max d.i. mm	Max d.e. mm	Max d.i. mm	
32	20	31,0	22,0	30,0	21,0	4,23
32	16	31,0	18,0	30,0	17,0	5,11
36	25	35,0	27,0	34,0	26,0	4,58
36	20	35,0	22,0	34,0	21,0	5,96
36	16	35,0	18,5	33,5	17,0	6,84
40	28	39,0	30,0	38,0	29,0	5,53
40	25	39,0	27,0	38,0	26,0	6,51
40	20	39,0	22,5	37,5	21,0	7,89
45	32	44,0	34,0	43,0	33,0	6,75
45	28	44,0	30,5	42,5	29,0	8,23
45	20	44,0	22,5	42,5	21,0	10,60
50	36	49,0	38,0	48,0	37,0	8,08
50	32	49,0	34,5	47,5	33,0	9,75
50	25	49,0	27,5	47,5	26,0	12,20
56	40	55,0	42,0	54,0	41,0	10,30
56	36	55,0	38,5	53,5	37,0	12,10
56	28	55,0	30,5	53,5	29,0	15,30
63	50	62,0	52,0	61,0	51,0	10,0
63	40	62,0	42,5	60,5	41,0	15,60
63	36	62,0	38,5	60,5	37,0	17,50
63	32	62,0	34,5	60,5	33,0	19,10
71	56	69,0	58,0	69,0	57,0	13,0
71	45	69,5	47,5	68,5	46,00	19,80
71	40	69,5	42,5	68,5	41,0	22,40
71	36	69,5	38,5	68,5	37,0	24,30
75	40	73,5	42,5	72,0	41,0	26,20
80	63	78,5	65,5	77,5	64,0	16,50
80	50	78,5	52,5	77,0	51,00	25,50
80	45	78,5	47,5	77,0	46,0	28,50
80	40	78,5	43,0	77,0	41,0	31,10
85	45	83,5	48,0	82,0	46,0	33,70
90	71	88,5	73,5	87,5	72,5	20,80
90	63	88,5	65,5	87,0	64,0	27,40
90	56	88,5	58,5	87,0	57,0	32,50
90	50	88,5	53,0	87,0	51,0	36,40
95	50	93,5	52,0	91,0	51,0	42,30
100	80	98,5	82,5	97,0	81,5	24,60
100	71	98,5	73,5	97,0	72,5	32,90
100	63	98,5	65,5	96,5	64,0	39,50
100	56	98,5	59,0	96,5	57,0	44,60
106	80	104,0	82,5	103,0	81,5	32,50
106	71	104,0	74,0	102,5	72,5	40,80
106	63	104,0	66,0	102,5	64,0	47,40
106	56	104,0	59,0	102,5	57,0	52,50
112	90	110,0	93,0	109,0	91,5	30,4

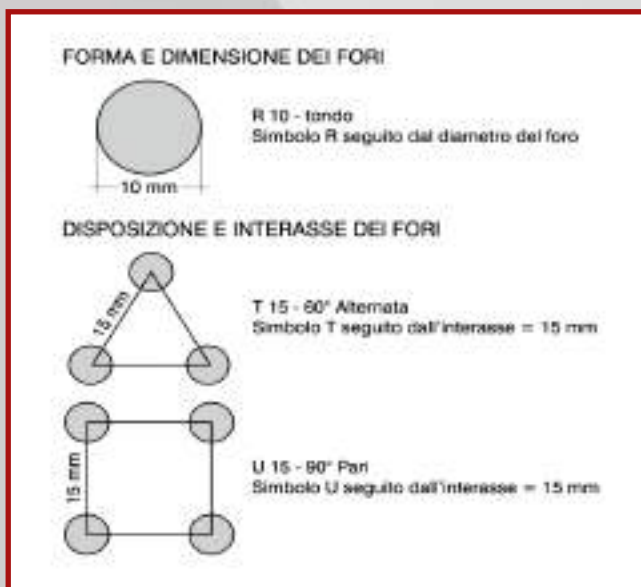
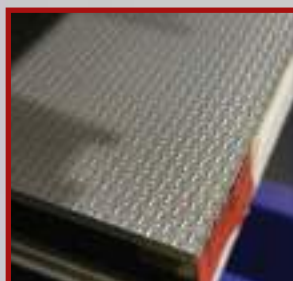
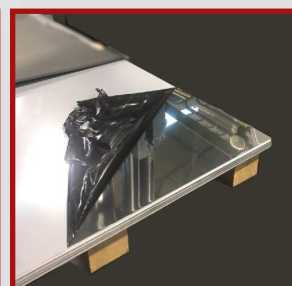
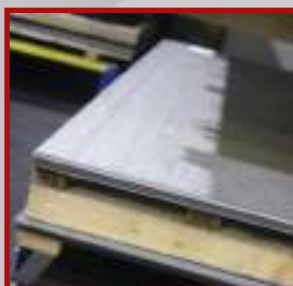


Diametro esterno mm	Diametro interno mm	DIMENSIONI GARANTITE DOPO LA SGROSSATURA				Peso medio Kg/m
		Misurate sul diametro esterno		Misurate sul diametro interno		
		Max d.e. mm	Max d.i. mm	Max d.e. mm	Max d.i. mm	
112	80	110,0	83,0	108,5	81,5	40,8
112	71	110,0	74,0	108,5	72,5	49,2
112	63	110,0	66,0	108,5	64,0	58,8
118	90	116,0	93,0	114,5	91,5	39,2
118	80	116,0	83,0	114,5	81,5	49,7
118	71	116,0	74,0	114,0	72,5	57,9
118	63	116,0	66,0	114,0	64,0	64,6
125	100	123,0	103,0	121,5	101,5	38,4
125	90	123,0	93,0	121,5	91,5	50,1
125	80	123,0	83,0	121,0	81,5	60,5
125	71	123,0	74,5	121,0	72,5	68,9
132	106	130,0	109,0	128,5	108,0	42,3
132	90	130,0	93,5	128,0	91,5	61,6
132	80	130,0	83,5	128,0	81,5	72,0
132	71	130,0	74,5	127,5	72,5	80,3
140	112	137,5	115,0	136,5	114,0	48,2
140	100	137,5	103,0	136,0	101,5	63,8
140	90	137,5	93,5	136,0	91,5	75,4
140	80	137,5	83,5	135,5	81,5	85,9
150	125	147,5	128,5	146,0	127,0	47,8
150	106	147,5	109,5	146,0	108,0	74,7
150	95	147,5	98,5	145,5	96,5	88,3
150	80	147,5	84,0	145,0	81,5	104,4
160	132	157,5	135,5	156,0	134,0	56,6
160	122	157,5	125,5	156,0	124,0	72,1
160	112	157,5	115,5	155,5	114,0	86,5
170	140	167,0	143,5	166,0	142,5	64,3
170	130	167,0	134,0	165,5	132,0	80,8
170	118	167,0	122,0	165,5	120,	99,1
180	150	177,0	154,0	175,5	152,5	68,9
180	140	177,0	144,0	175,5	142,5	86,6
180	125	177,0	129,0	175,0	127,0	111,0
190	160	187,0	164,0	185,5	162,5	73,5
190	150	187,0	154,0	185,5	152,5	92,4
190	132	187,0	136,5	185,0	134,0	123,6
200	160	197,0	164,0	195,0	162,5	98,4
200	150	197,0	154,5	195,0	152,5	117,3
200	140	197,0	144,5	194,5	142,5	135,2
212	170	208,5	174,5	207,0	173,0	109,7
212	130	208,5	135,0	206,0	132,0	183,3
224	180	220,5	184,5	218,5	183,0	121,6
224	140	220,5	145,0	217,5	142,5	200,2
236	190	232,0	195,0	230,5	193,0	134,2
236	150	232,0	155,5	229,5	152,5	217,6
250	200	246,0	205,0	244,0	203,0	153,7

	Altezza	1000	1000	1000	1250	1250	1250	1500	1500
	mm								
	Lunghezza	2000	3000	4000	2500	3000	4000	3000	4000
	mm								
S P E S S O R E E mm	0,4	6,40	9,60	12,80	10,00	12,00	16,00	14,40	19,20
	0,5	8,00	12,00	16,00	12,50	15,00	20,00	18,00	24,00
	0,6	9,60	14,40	19,20	15,00	18,00	24,00	21,60	28,80
	0,7	11,20	16,80	22,40	17,50	21,00	28,00	25,20	33,60
	0,8	12,80	19,20	25,60	20,00	24,00	32,00	28,80	38,40
	1	16,00	24,00	32,00	25,00	30,00	40,00	36,00	48,00
	1,2	19,20	28,80	38,40	30,00	36,00	48,00	43,20	57,60
	1,5	24,00	36,00	48,00	37,50	45,00	60,00	54,00	72,00
	2	32,00	48,00	64,00	50,00	60,00	80,00	72,00	96,00
	2,5	40,00	60,00	80,00	62,50	75,00	100,00	90,00	120,00
	3	48,00	72,00	96,00	75,00	90,00	120,00	108,00	144,00
	4	64,00	96,00	128,00	100,00	120,00	160,00	144,00	192,00
	5	80,00	120,00	160,00	125,00	150,00	200,00	180,00	240,00
	6	96,00	114,00	192,00	150,00	180,00	240,00	216,00	288,00
	7	112,00	168,00	244,00	175,00	210,00	280,00	252,00	336,00
	8	128,00	192,00	256,00	200,00	240,00	320,00	288,00	384,00
9	144,00	216,00	288,00	225,00	270,00	360,00	324,00	432,00	
10	160,00	240,00	320,00	250,00	300,00	400,00	360,00	480,00	

FINITURA 1D - 2B - SB(scotchbrite) - BA (lucida)

MANDORLATA - FIORETTATA - FORATA



BARRE TONDE cod. IBT, QUADRATE cod. IBQ, ESAGONALI cod. IBE (Pesi teorici Kg / m)

mm	● tondo	■ quadro	⬡ esagono
2,0	0,025	0,031	0,026
2,5	0,039	0,050	0,042
3,0	0,055	0,070	0,060
3,5	0,076	0,098	0,082
4,0	0,099	0,125	0,108
4,5	0,125	0,159	0,136
5,0	0,154	0,196	0,169
6,0	0,222	0,282	0,243
7,0	0,302	0,384	0,331
8,0	0,395	0,502	0,432
9,0	0,499	0,636	0,546
10,0	0,617	0,785	0,675
11,0	0,746	0,950	0,816
12,0	0,888	1,113	0,971
13,0	1,042	1,327	1,140
14,0	1,208	1,539	1,322
15,0	1,387	1,767	1,518
16,0	1,578	2,010	1,727
17,0	1,782	2,269	1,949
18,0	1,988	2,544	2,185
19,0	2,226	2,853	2,435
20,0	2,466	3,141	2,698
21,0	2,719	3,463	2,975
22,0	2,984	3,801	3,275
23,0	3,261	4,154	3,568
24,0	3,551	4,523	3,890
25,0	3,853	4,908	4,216
26,0	4,168	5,309	4,560
27,0	4,494	5,725	4,917
28,0	4,834	6,157	5,288
29,0	5,185	6,605	5,675
30,0	5,549	7,068	6,071
31,0	5,925	7,547	6,459
32,0	6,313	8,042	6,907
33,0	6,714	8,552	7,319
34,0	7,127	9,079	7,798
35,0	7,553	9,621	8,233
36,0	7,990	10,178	8,742
37,0	8,440	10,752	9,202
38,0	8,903	11,341	9,740
39,0	9,373	11,945	10,221
40,0	9,865	12,565	1,792
42,0	10,875	13,854	11,902
43,0	11,400	14,552	12,430
44,0	11,936	15,505	13,060
45,0	12,485	15,904	13,610
46,0	13,046	16,619	14,227
48,0	14,205	18,095	15,540

mm	● tondo	■ quadro	⬡ esagono
50,0	15,413	19,635	16,860
52,0	16,671	21,237	18,180
53,0	17,319	22,061	18,830
54,0	17,983	22,902	19,602
55,0	18,650	23,758	20,305
56,0	19,335	24,630	21,060
58,0	20,740	26,420	22,600
60,0	22,195	28,274	24,180
65,0	26,049	33,183	28,730
70,0	30,210	33,484	33,320
75,0	34,680	44,178	38,250
80,0	39,458	50,265	43,520
83,0	42,270	-	-
85,0	44,540	56,720	49,120
88,0	47,740	-	-
90,0	49,940	63,580	55,070
93,0	53,320	-	-
95,0	55,640	70,850	61,350
100,0	61,650	78,500	62,980
105,0	67,970	86,550	-
110,0	74,600	95,000	-
115,0	81,540	103,000	-
120,0	88,780	113,000	-
125,0	96,330	123,000	-
130,0	104,000	133,000	-
135,0	112,400	143,000	-
140,0	120,800	154,000	-
145,0	129,600	165,000	-
150,0	138,700	177,000	-
155,0	148,100	189,000	-
160,0	157,800	201,000	-
165,0	167,900	214,000	-
170,0	178,200	227,000	-
175,0	188,800	240,000	-
180,0	199,800	254,000	-
185,0	211,000	267,000	-
190,0	222,600	283,000	-
200,0	246,600	314,000	-
210,0	271,500	-	-
220,0	298,200	-	-
230,0	326,000	-	-
240,0	355,000	-	-
250,0	381,000	-	-
260,0	416,000	-	-
270,0	449,000	-	-
280,0	483,000	-	-
290,0	518,000	-	-
300,0	554,000	-	-



Larghezza	Spessore in mm													
	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	50
10	0,236	0,314	0,393	0,471										
15	0,353	0,471	0,589	0,707	0,942	1,178								
20	0,471	0,628	0,785	0,942	1,256	1,570	1,844	2,355						
25	0,589	0,785	0,981	1,178	1,570	1,963	2,355	2,944	3,925					
30	0,707	0,942	1,178	1,413	1,884	2,355	2,826	3,533	4,710	5,888				
35	0,824	1,099	1,374	1,649	2,198	2,748	3,297	4,121	5,495	6,869				
40	0,942	1,256	1,570	1,884	2,512	3,140	3,768	4,710	6,908	7,850	9,420			
45	1,060	1,413	1,766	2,120	2,826	3,533	4,239	5,299	7,065	8,831	10,600			
50	1,177	1,570	1,962	2,335	3,140	3,925	4,710	5,888	7,850	9,813	11,770	13,740	15,700	
60	1,413	1,884	2,355	2,826	3,768	4,710	5,652	7,065	9,420	11,770	14,300	16,480	18,840	
70	1,649	2,198	2,748	3,297	4,396	5,495	6,594	8,243	10,990	13,740	16,490	19,230	21,980	27,480
80	1,884	2,512	3,140	3,768	5,024	6,280	7,536	9,420	12,560	15,700	18,840	21,980	25,120	21,400
90		2,86	3,58	4,29	5,72	7,16								
100	2,39	3,18	3,98	4,77	6,36	7,95	9,54							
120		3,82	4,77	5,72	7,63	9,54	11,45							
150			5,96	7,16	9,54	11,93	14,31							
200			7,95	9,54	12,72	15,90	19,08							



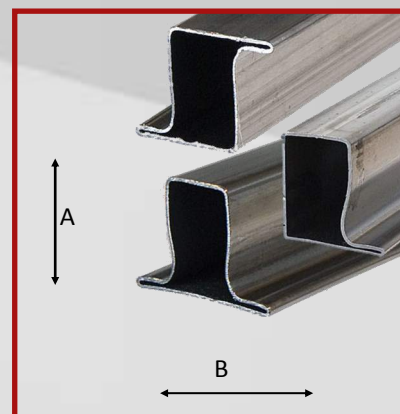
PROFILO PER SERRAMENTI 1B (a "T")

Cod. ITPS...

B mm	A mm	Spessore mm	Peso Kg/m
55,00	38,00	1,20	1,677

PROFILO PER SERRAMENTI 1C (a "Z")

B mm	A mm	Spessore mm	Peso Kg/m
49,00	38,00	1,20	1,587

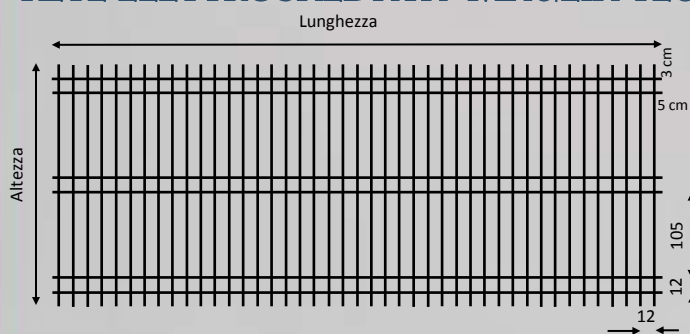


PROFILO PER SERRAMENTI 1A (a "L")

B mm	A mm	Spessore mm	Peso Kg/m
37,00	38,00	1,20	1,415

RETE ELETTRISALDATA MAGLIA TEC

Cod. IRET...



Cod. Art.	FILO Ø	FORMATO PANNELLO	
		Altezza	Lunghezza
1. I054	2.85	1240	2430
1. I141	2.85	1040	2010

Cod. Art.	Maglia (interasse)		FILO Ø	FORMATO PANNELLO	
	A	B		Altezza	Lunghezza
1. R062	20	20	2.20	1000	2000
1. R061	20	20	2.85	1000	2000
1. R060	25	25	2.85	1000	2000
1. R063	25	25	2.85	1250	2500
1. I038	30	30	2.85	1000	2000
1. I139	30	30	2.85	1215	2400
1. R064	30	30	2.85	1500	3000
1. I143	40	40	2.85	1000	2000
1. I024	40	40	2.85	1215	2400
1. I056	40	40	3.80	1000	2000
1. I140	40	40	3.80	1200	2400
1. I029	50	50	2.85	1000	2000
1. I142	50	50	3.80	1000	2000
1. I055	50	50	3.80	1200	2400
1. I026	50	50	4.80	1000	2000

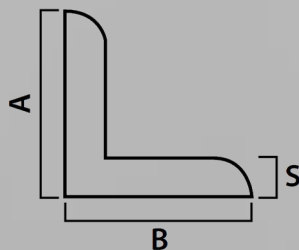
RETE ELETTRISALDATA



PROFILO ANGOLARE

Cod. IBAN...

A mm	B mm	Spessore mm	Peso Kg/m
20,00	20,00	3,00	0,88
25,00	25,00	3,00	1,12
25,00	25,00	4,00	1,45
30,00	30,00	3,00	1,36
30,00	30,00	4,00	1,78
30,00	30,00	5,00	2,18
35,00	35,00	4,00	2,10
35,00	35,00	5,00	2,57
40,00	40,00	3,00	1,92
40,00	40,00	4,00	2,42

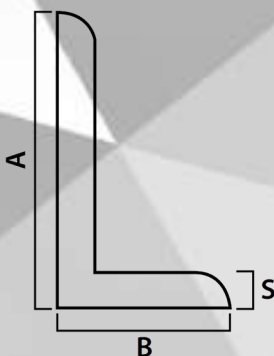


A mm	B mm	Spessore mm	Peso Kg/m
40,00	40,00	5,00	2,97
40,00	40,00	6,00	3,52
50,00	50,00	4,00	3,20
50,00	50,00	5,00	3,77
50,00	50,00	6,00	4,47
60,00	60,00	5,00	4,80
60,00	60,00	6,00	5,42
70,00	70,00	7,00	7,38
80,00	80,00	8,00	9,66
100,00	100,00	10,00	15,00

PROFILO L

Cod. IBPL...

A mm	B mm	Spessore mm	Peso Kg/m
20,00	10,00	3,00	0,65
25,00	15,00	3,00	0,89
30,00	15,00	3,00	1,01
30,00	20,00	4,00	1,47
40,00	20,00	3,00	1,37
40,00	20,00	4,00	1,79
40,00	30,00	5,00	2,60
50,00	30,00	5,00	2,98
50,00	40,00	5,00	3,40
60,00	30,00	5,00	3,40
60,00	40,00	5,00	3,80

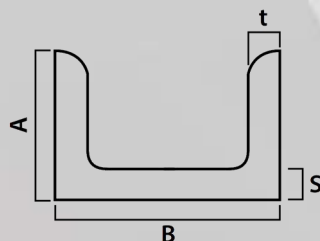


A mm	B mm	Spessore mm	Peso Kg/m
60,00	40,00	6,00	4,51
70,00	50,00	6,00	5,47
80,00	40,00	6,00	5,47
80,00	40,00	8,00	7,17
100,00	50,00	6,00	6,91
100,00	50,00	8,00	9,09
100,00	50,00	10,00	11,20
100,00	65,00	7,00	8,85
100,00	65,00	8,00	10,05
100,00	65,00	9,00	11,09
100,00	75,00	9,00	11,95

PROFILO U

Cod. ITPU...

A mm	B mm	Spessore mm	Peso Kg/m
20,00	20,00	2,00	0,832
30,00	30,00	2,00	1,312
30,00	30,00	3,00	1,872
30,00	30,00	4,00	2,368
40,00	40,00	3,00	2,592
40,00	40,00	4,00	3,328
50,00	50,00	3,00	3,312
50,00	50,00	4,00	4,288
20,00	40,00	2,00	1,152
20,00	40,00	3,00	1,632

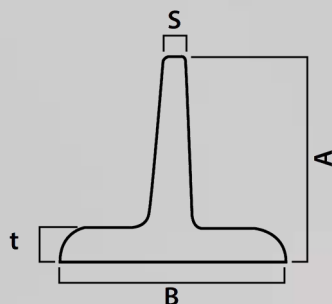


A mm	B mm	Spessore mm	Peso Kg/m
20,00	40,00	4,00	2,048
30,00	50,00	3,00	2,352
30,00	50,00	4,00	3,008
30,00	60,00	3,00	2,592
30,00	60,00	4,00	3,328
40,00	80,00	3,00	3,552
40,00	80,00	4,00	4,608
50,00	100,00	3,00	4,512
50,00	100,00	4,00	5,888

PROFILO T

Cod. IBPT...

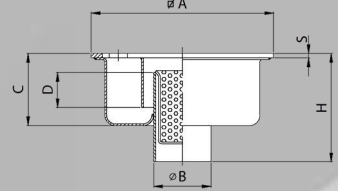
A mm	B mm	Spessore mm	Peso Kg/m
20,00	20,00	3,00	0,88
20,00	20,00	4,00	1,15
25,00	25,00	3,00	1,13
25,00	25,00	4,00	1,47
30,00	30,00	3,00	1,37
30,00	30,00	4,00	1,79
35,00	35,00	4,00	2,11
40,00	40,00	4,00	2,42
40,00	40,00	5,00	3,00
45,00	45,00	5,00	3,40
50,00	50,00	5,00	3,80
50,00	50,00	6,00	4,51
60,00	60,00	6,00	5,47



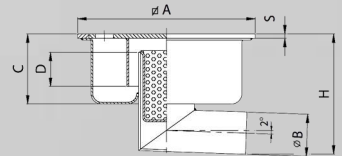
CHIUSINO VERTICALE

Cod. ICHI...

Articolo	Misure in mm						Portata lt/min	PORTATA ROSETTA Kg	
								Carico concentrato	Carico distribuito
R=ribassato	Ø A	S	Ø B	C	D	H			
40 V 106	100	6	40	40	15	80	12	1000	10000
50 V 156	150	6	50	50	25	90	40	1000	10000
R 50 V 206	200	6	50	50	20	90	40	1000	10000
R 63 V 206	200	6	63	50	20	90	50	1000	10000
104 V 256	250	6	104	110	55	180	135	950	8500
R 100 V 308	300	8	110	60	20	120	135	1200	12000
110 V 358	350	8	110	130	55	200	135	900	8000

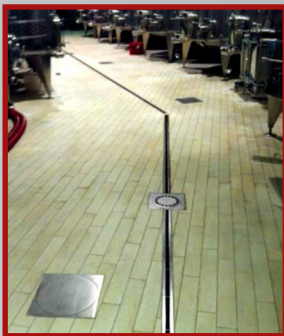


Cod. ICHI...



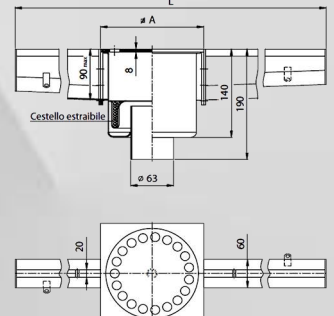
CHIUSINO ORIZZONTALE

Articolo	Misure in mm						Portata lt/min	PORTATA ROSETTA Kg	
								Carico concentrato	Carico distribuito
R=ribassato	Ø A	S	Ø B	C	D	H			
40 L 106	100	6	40	40	15	85	12	1000	10000
50 L 156	150	6	50	50	20	105	40	1000	10000
R 50 L 206	200	6	50	50	20	105	40	1000	10000
R 63 L 206	200	6	63	50	20	115	50	1000	10000
104 L 256	250	6	104	110	55	230	135	950	8500
R 100 L 308	300	8	110	60	20	175	135	1200	12000
110 L 358	350	8	110	130	55	260	135	900	8000



SISTEMI DI DRENAGGIO PER PAVIMENTI - CANALINE A FESSURA STANDARD Cod. ICF...

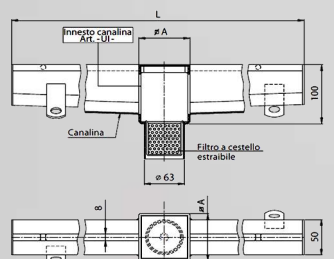
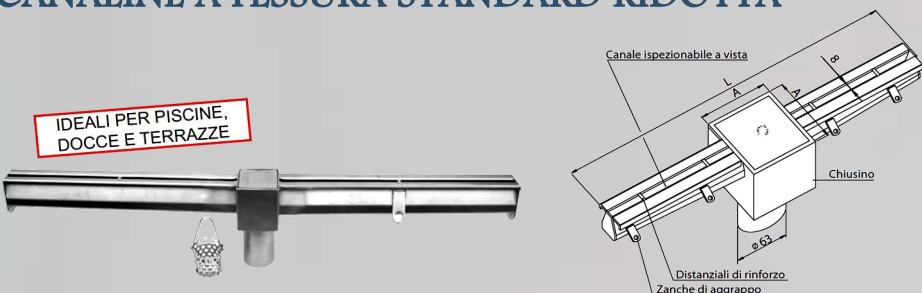
IDEALI PER CUCINE RISTORANTI E
REPARTI DI LAVORAZIONI ALIMENTARI



CANALINE A FESSURA STANDARD RIDOTTA

Cod. ICF...

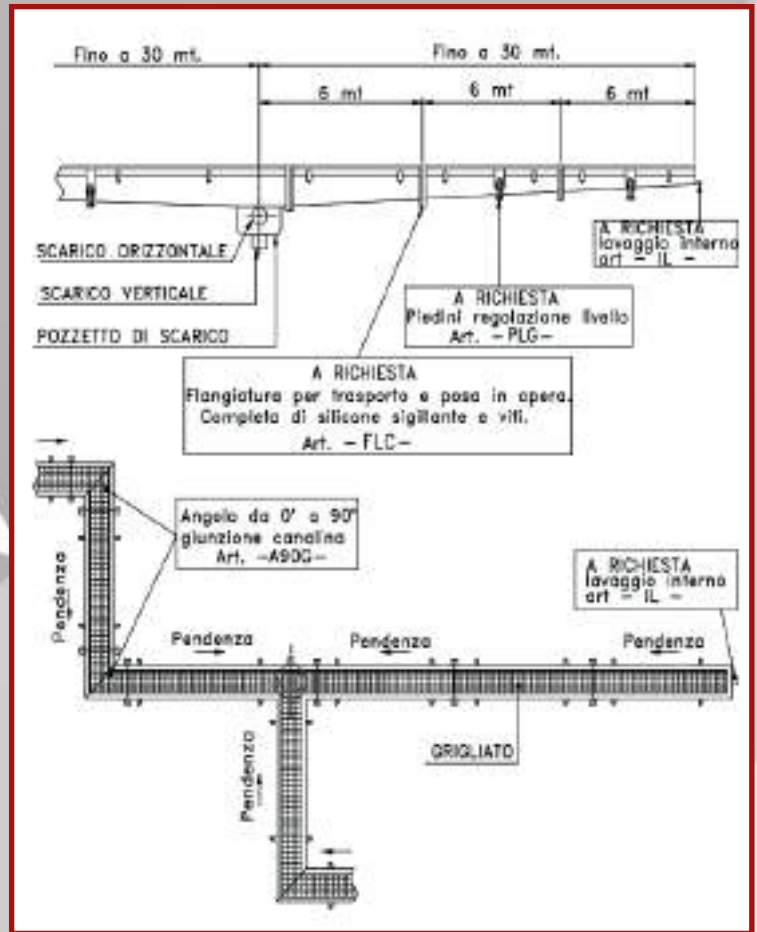
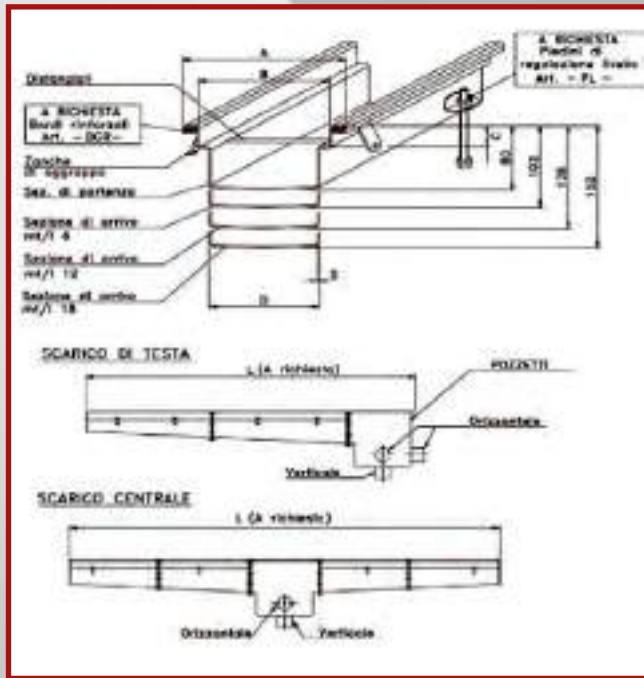
IDEALI PER PISCINE,
DOCCE E TERRAZZE



CANALE CON COPERTURA IN GRIGLIATO STANDARD, componibile

(a richiesta) con flangiature di collegamento, bordi rinforzati

Cod. ICG...

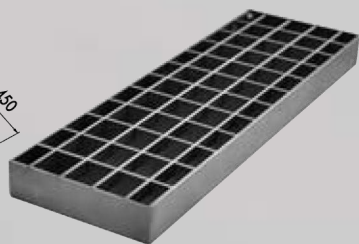
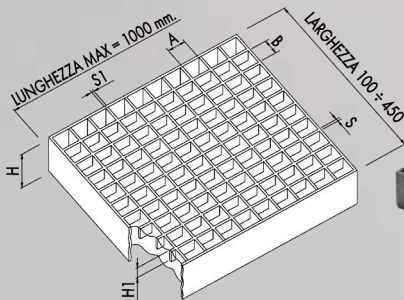


Spessore=2 mm

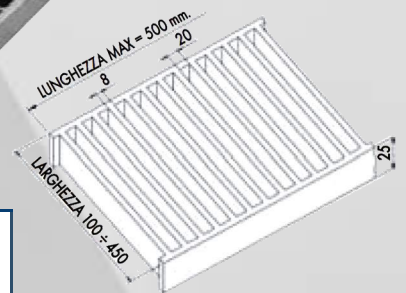
A mm	B mm	C mm	D mm
150	104	26*	70
200	154	25*	120
250	204	25*	170
300	254	26*	220
350	304	26*	270
400	354	26*	320
450	404	26*	370
500	454	26*	420

* = Valori variabili a seconda del tipo di grigliato che si adotta

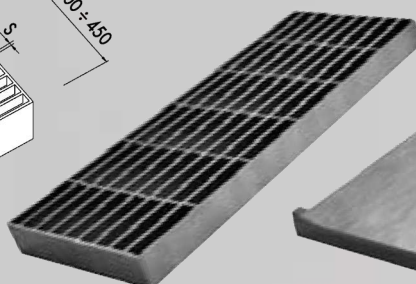
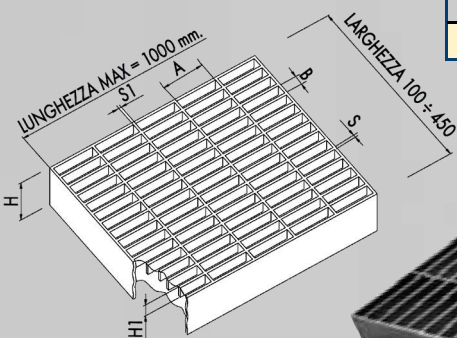
Tipo 1



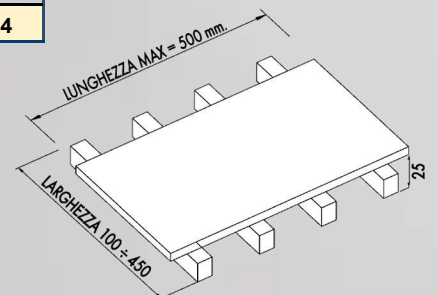
Tipo 3



Tipo 2



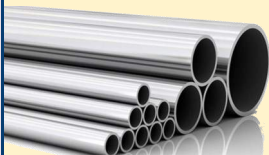
Tipo 4



MAGLIA	PIATTO PORTANTE	PIATTO DI COLLEGAMENTO	TIPO
A x B	H x S	H1 x S1	
25x22	25x2	10x2	1
50x11	25x2	10x2	2
25x8	25x8	25x8 (luce 20)	3
Piatto pieno con doppie fessure laterali da 10 mm			4

PRODOTTI

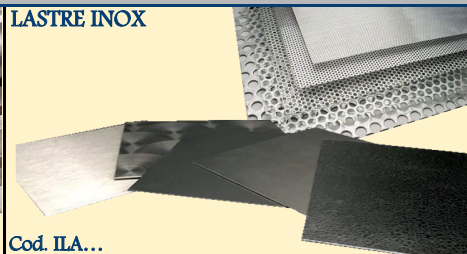
TUBI E TUBOLARI
Cod. ITTI... ITS... ITFH... ITB... ITFOR...



BARRE PIATTE, TONDE, ESAGONALI, ANGOLARI



LASTRE INOX



Cod. IBPIA... IBT... IBQ... IBE... IBAN...

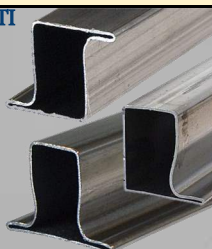
Cod. IIA...

RETE ELETTROSALDATA



Cod. IRETI...

PROFILI PER SERRAMENTI



Cod. ITPS...

CHIUSINI, GRIGLIATI E CANALI



Cod. ICHI... ICF...

TRONCHETTO GAS CONICO



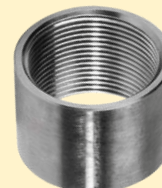
Cod. IRFTR...

BARILOTTO DOPPIO GAS CONICO (Tronchetto doppio)



Cod. IRFBA...

MANICOTTO FILETTATO GAS CILINDRICO



Cod. IRFM... Cod. IRFMM... (Mezzo Manicotto)

MANICOTTO RIDOTTO FILETTATO GAS CILINDRICO



Cod. IRFMR...

GOMITO 90° F/F GAS CILINDRICO



Cod. IRFG...

GOMITO 90° M/F GAS CILINDRICO



Cod. IRFG...

TEE F/F/F GAS CILINDRICO



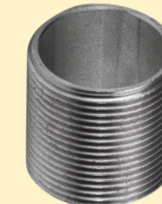
Cod. IRFT...

TEE RIDOTTO F/F/F GAS CILINDRICO



Cod. IRFT...

NIPPLO SEMPLICE GAS CILINDRICO (Vite liscia)



Cod. IRFV...

NIPPLO GAS CONICO



Cod. IRFN...

NIPPLO RIDOTTO GAS CONICO



Cod. IRFNR...

RIDUZIONE M/F GAS CONICO



Cod. IRFR...

CONTRODADO TORNITO GAS CILINDRICO



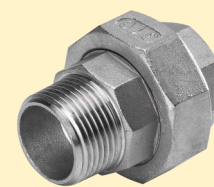
Cod. IRFCD...

BOCCHETTONE F/F GAS CILINDRICO



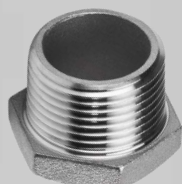
Cod. IRFB...

BOCCHETTONE M/F GAS CONICO



Cod. IRFB...

TAPPO M GAS CONICO



Cod. IRFTA...

TAPPO F GAS CILINDRICO (Calotta)
















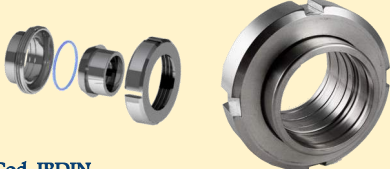




Cod. IRFTA...

CROCE FILETTATA GAS CILINDRICA



Cod. IRFCR...

<p>PORTAGOMMA GAS CILINDRICO</p>  <p>Cod. IRFPO...</p>	<p>VALVOLA SFERA F/F GAS CILINDRICA</p>  <p>Cod. IVS...</p>	<p>VALVOLA RITEGNO</p>  <p>Cod. IVR...</p>
<p>FILTRO A Y</p>  <p>Cod. IVY...</p>	<p>CURVA A SALDARE 90°</p>  <p>Cod. IRSC...</p>	<p>TEE A SALDARE</p>  <p>Cod. IRST...</p>
<p>TEE RIDOTTO A SALDARE</p>  <p>Cod. IRSTR...</p>	<p>RIDUZIONE CONCENTRICA A SALDARE</p>  <p>Cod. IRSRC...</p>	<p>RIDUZIONE ECCENTRICA A SALDARE</p>  <p>Cod. IRSRE...</p>
<p>FONDO BOMBATO</p>  <p>Cod. IRSF...</p>	<p>CARTELLA A SALDARE</p>  <p>Cod. IRSCA...</p>	<p>FLANGIA PIANA INOX EN</p>  <p>Cod. IFL...</p>
<p>FLANGIA CIECA INOX EN</p>  <p>Cod. IFL...</p>	<p>FLANGIA COLLARE INOX EN</p>  <p>Cod. IFL...</p>	<p>FLANGIA ALLUMINIO</p>  <p>Cod. 1040...</p>
<p>FLANGIA CIECA ALLUMINIO</p>  <p>Cod. 1041...</p>	<p>COLLARE REGGITUBI INOX CON TASSELLO M8</p>  <p>Cod. ICOL...</p>	<p>ELEMENTI INOX PER ARREDAMENTO</p>  <p>Cod. IAR...</p>
<p>RACCORDERIA CLAMP</p>  <p>Cod. IRCLA...</p>	<p>RACCORDO ALIMENTARE DIN 11851 A SALDARE / MANDRINARE</p>  <p>Cod. IRDIN...</p>	
<p>RACCORDO ENO "GAROLLA" A SALDARE/MANDRINARE</p>  <p>Cod. IRENO...</p>	<p>CAVALLOTTO INOX</p>  <p>Cod. ICAV...</p>	

IL SISTEMA PRESSFITTING - PROFILO UNIKO

Il Pressfitting è un sistema di giunzione tra tubi con raccordi che vengono uniti per mezzo di macchine pressatrici elettromeccaniche. La pressatura deforma permanentemente il raccordo sul tubo realizzando la tenuta meccanica, mentre la guarnizione O-Ring garantisce la tenuta idraulica. Il processo di pressatura garantisce collegamenti di qualità costante, riproducibile e utilizzando un minimo sforzo fisico da parte dell'operatore. La **gamma con profilo UNIKO** ha il grande vantaggio di poter essere pressata **sia con attrezzature a profilo M che V**. Si tratta di una grande **innovazione brevettata e certificata** dai principali enti certificatori, disponibile sia per acqua che per gas. Gli utilizzatori profilo V e profilo M potranno scegliere la nostra nuova proposta con profilo UNIKO senza dover investire in nuove attrezzature e in nuove competenze. Il vasto assortimento dei componenti, in acciaio inossidabile e in rame, è disponibile dal \varnothing 12 fino al \varnothing 54 mm compreso.



LE FASI DI INSTALLAZIONE



Attrezzatura per la preparazione del tubo



Taglio del tubo



Controllo O-ring



Macchine e attrezzature per la pressata



Sbavatura del tubo



Marcatura della profondità d'innesto



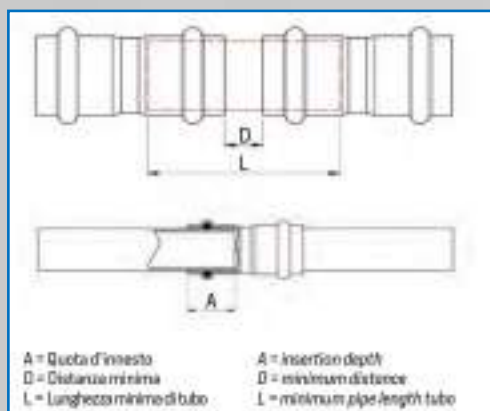
Preparazione della macchina pressatrice



Controllo della pressatura



Assemblaggio attraverso pressatura



Diametro esterno tubi in mm	A mm	D mm	L mm
12	18	20	56
15	22	20	64
18	22	20	64
22	24	20	68
28	24	20	68
35	27	20	74
42	36	40	112
54	41	40	122

TUPO E RACCORDI A PRESSURE IN ACCIAIO INOX AISI 316L



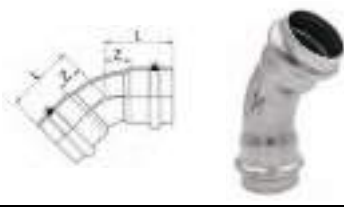
Art	Dimensioni Mm x mm	Ø int. mm
116022300	22 x 1,2	19,6
116022300	28 x 1,2	25,6
116035300	35 x 1,5	32
116042300	42 x 1,5	39
116054300	54 x 1,5	51
116076300	76,1 x 2,0	72,1
1160088300	88,9 x 2,0	84,9

CURVA FILETTATA 90° FILETTO M - 186/M U



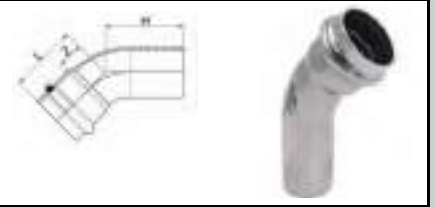
Code	De x R mm x inch	L mm	H mm	Z mm	Z1 mm
186102015	15 x 1/2"	39	39	22	17
186102018	18 x 1/2"	42	42	24	20
186304022	22 x 3/4	47	49	28	24
186100028	28 x 1"	54	63	36	30

CURVA 45° FF - 181/450 U



Code	De mm	L mm	Z mm
181015450	15	29,5	7,5
181018450	18	31,5	9,5
181022450	22	34	10
181028450	28	39	15
181035450	35	47,5	19,5
181042450	42	59	23
181054450	54	69	28

CURVA 45° MF - 181/451 U



Code	De mm	L mm	h mm	Z mm
181015451	15	29,5	36,5	7,5
181018451	18	31,5	38	9,5
181022451	22	34	42	10
181028451	28	39	39	15
181035451	35	47,5	57,5	19,5
181042451	42	59	72	23
181054451	54	69	78	28

CURVA 90° FF - 181/900 U



Code	De mm	L mm	Z mm
181015900	15	40	18
181018900	18	42	20
181022900	22	49	25
181028900	28	58	34
181035900	35	72	44
181042900	42	88	52
181054900	54	107	66

CURVA 90° FF - 181/901 U



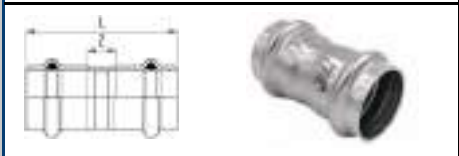
Code	De mm	L mm	h mm	Z mm
181015901	15	40	47	18
181018901	18	42	50	20
181022901	22	49	57	25
181028901	28	58	64	34
181035901	35	72	82	44
181042901	42	88	100	52
181054901	54	107	120	66

"T" - 182 U



Code	De mm	L1 mm	L1 mm	Z1 mm	Z2 mm
182015000	15	40	41	21	19
182018000	18	45	43	23	21
182022000	22	49	47,5	25	23,5
182028000	28	52	51,5	28	27,5
182035000	35	62	58,5	34	30,5
182042000	42	75	70,5	39	34,5
182054000	54	89	85,5	48	42,5

MANICOTTO - 183/000 U



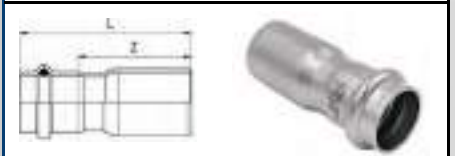
Code	De mm	L mm	Z mm
183015000	15	57	13
183018000	18	57	13
183022000	22	59	11
183028000	28	61	13
183035000	35	70	14
182042000	42	84	12
183054000	54	92	10

MANICOTTO MISTO FILETTO F- 190 U



Code	De x Rp mm x inch	L mm	Z mm	Y mm
190102015	15 x 1/2"	40	27	2
190304015	15 x 3/4"	41	32	2
190102018	18 x 1/2"	40	27	2
190304022	18 x 3/4"	41	32	2
190100022	22 x 1/2"	40	32	2
190304028	22 x 3/4"	42	32	2
190100028	22 x 1"	46	41	2

MANICOTTO MISTO FILETTO F- 190 U



Code	De mm	L mm	Z mm
191018015	18 x 15	62,5	40
191022015	22 x 15	78	56
191022015	22 x 18	68,5	46,5
191022018	28 x 15	78,5	56,5
191028015	28 x 15	75	53
191028018	35 x 15	71,5	47,5
191028022	35 x 18	89	67

TABELLA ACCIAIO INOSSIDABILE

AISI U.S.A	UNI ITALIA	EURONORM C.E.C.A.	AFNOR FRANCIA	DIN GERMANIA	B.S.I. G.BRETAGNA	SIS SVEZIA
Designazione Ed. 1963 PreV. 1969	Designazione 6900-71	Designazione 88-71	Designazione NF A 35-578 NF A 35-572 NF A 35-582	W.N. DIN 17 007 Tab. 2	Designazione PD 6290-67	Designazione MNC 900 E
301	X 12 CrNi 17 07	X 12 CrNi 17 7	Z 12 CN 17 07	1,4310	301 S 21	23 31
302	X 10 CrNi 18 9	X 10 CrNi 18 9	Z 10 CrNi 18 09	1,4319	302 S 01	23 31
303	X 10 CrNiS 18 09	X 10 CrNiS 18 09	Z 10 CNF 18 09	1,4305	303 S 21	23 46
304	X 6 CrNi 18 10	X 6 CrNi 18 10	Z 6 CrNi 18 09	1,4301	304 S 01	23 32
304L	X 2 CrNi 18 11	X 3 CrNi 18 11	Z 2 CN 18 10	1,4306	304 S 12	-
-	-	-	Z 2 CN 18 10 + N2	1,4311	-	23 71
305	X 8 CrNi 18 12	X 8 CrNi 18 12	Z 8 CN 18 12	-	305 S 01	-
309	X 16 CrNi 23 14	-	Z 15 CN 24 13	1,4828	309 S 01	-
309S	X 6 CrNi 23 14	X 6 CrNi 22 13	-	-	-	-
310	X 22 CrNi 25 50	-	-	1,4845	310 S 24	-
310S	X 6 CrNi 25 50	-	Z 12 CN 25 20	-	-	23 61
314	X 16 CrNiSi 25 20	X 15 CrNiSi 25 20	Z 12 CNS 25 20	1,4841	-	-
316	X 5 CrNiMo 17 12	X 6 CrNiMo 17 12 2	Z 6 CND 17 11	1,4401	316 S 01	23 47
316	X 5 CrNiMo 17 13	X 6 CrNiMo 17 13 3	Z 6 CND 17 12	1,4436	316 S 01	23 43
316L	X 2 CrNiMo 17 12	X 3 CrNiMo 17 12 2	Z 2 CND 17 12	1,4404	316 S 12	23 48
-	-	-	Z 2 CND 17 12+N2	1,4406	-	-
316L	X 2 CrNiMo 17 13	X 3 CrNiMo 17 13 3	Z 2 CND 17 12	1,4435	316 S 12	23 53
316F	-	-	-	1,4427	-	-
316TI	X 6 CrNiMoTi 17 12	X 6 CrNiMo 17 12 2	Z 2 CND 17 12	1,4571	-	23 50
317	-	-	Z 2 CND 17 12+N2	-	317 S 01	23 66
317L	X 2 CrNiMo 18 15	X 3 CrNiMo 18 16 4	Z 2 CND 19 15	1,4438	317 S 12	23 67
321	X 6 CrNiTi 18 11	X 6 CrNiTi 18 10	Z 6 CNT 18 11	1,4541	321 S 31	23 37
321H	X 8 CrNiTi 18 11	-	-	-	321 S 20	-
329	-	-	-	1,4460	-	23 24
347	X 6 CrNiNb 18 11	X 6 CrNiNb 18 10	Z 6 CNNb 18 11	1,4660	347 S 01	23 38
403	X 12 Cr 13	X 10 Cr 13	Z 12 C 13	1,4000	403 S 17	23 02
405	X 6 CrAl 13	X 6 CrAl 13	E 6 CA 13	1,4002	405 S 17	-
409	X 6 CrTi 12	X 5 CrTi 12	Z 6 CT 12	1,4512	409 S 19	-
410	X 12 Cr 13	X 12 Cr 13	Z 12 C 13	1,4024	410 S 01	23 02
420	X 40 Cr 14	X 40 Cr 13	Z 40 C 14	1,4021	420 S 01	23 03
430	X8 Cr 17	X 8 Cr 17	Z 8 C 17	1,4016	430 S 15	23 20
430F	X 10 CrS 17	X 10 CrS 17	Z 10 CF 17	1,4104	441 S 01	-
431	X 16 CrNi 18	X 21 CrNi 17	-	1,4067	431 S 01	23 21
446	X 16 Cr 26	-	Z 10 C 24	-	-	23 22

COMPOSIZIONE CHIMICA

AISI	C Max	Mn Max	P Max	S Max	Si Max	Cr	Ni	Mo	Altri Elementi
301	0,15	2	0,045	0,03	1	16+8	6+8	-	-
302	0,15	2	0,045	0,03	1	17+19	8+10	-	-
303	0,15	2	0,200	0,15 min	1	17+19	8+10	0,6	-
304	0,08	2	0,045	0,03	1	18+20	8+10,5	-	-
304L	0,03	2	0,045	0,03	1	18+20	8+12	-	-
304N	0,06	2	0,045	0,03	1	17+19	8+11	-	N=0,12+0,25
305	0,12	2	0,045	0,03	1	17+19	10,5+13	-	-
309	0,20	2	0,045	0,03	1	22+24	12+15	-	-
309S	0,08	2	0,045	0,03	1	22+24	12+15	-	-
310	0,25	2	0,045	0,03	1,5	24+26	19+22	-	-
310S	0,08	2	0,045	0,03	1,5	24+26	19+22	-	-
314	0,25	2	0,045	0,03	1,5+3	23+26	19+22	-	-
316	0,06	2	0,045	0,03	1	16+18,5	10,5+13,5	2+2,5	-
316F	0,08	2	0,200	0,10 min	1	16+18	10+14	1,75+2,5	N=0,10+0,16
316H	0,04+0,10	2	0,030	0,03	0,75	16+18	11+13,5	2+2,5	-
316N	0,08	2	0,045	0,03	1	16+18	10+14	2+3	-
316L	0,03	2	0,045	0,03	1	16+18,5	11+14	2+2,5	N=0,14+0,17
316TI	0,08	2	0,045	0,03	1	16+18	11+14	2+2,5	Ti=5xC min.
317	0,08	2	0,045	0,03	1	18+20	11+15	3+4	-
317L	0,03	2	0,045	0,03	1	17,5+19,5	13+16,5	3+4	-
321	0,08	2	0,045	0,03	1	17+19	9+12	-	Ti=5xC min.
321H	0,04+0,10	2	0,030	0,03	0,75	17+19	9+13	-	Ti=4xC min; 0,6 max
329	0,10	2	0,040	0,03	1	25+30	3+6	1+2	-
330	0,08	2	0,045	0,03	1,5	18+20	34+36	-	-
347	0,08	2	0,045	0,03	1	17+19	9+13	-	Nb+Ta=10xC min.
403	0,15	1	0,040	0,03	0,5	11,5+13	-	-	-
405	0,08	1	0,040	0,03	1	11,5+14,5	-	-	Al=0,10+0,30
409	0,08	1	0,045	0,045	1	10+11,5	-	-	Ti=6xC min; 0,75 max
410	0,15	1	0,040	0,03	1	11,5+13,5	-	-	-
420	0,16+0,25	1	0,040	0,03	1	12+14	1 max	-	-
430	0,12	1	0,040	0,03	1	16+18	-	-	-
430F	0,12	1,25	0,060	0,15 mm	1	16+18	-	0,60 max	-
431	0,02	1	0,040	0,03	1	15+17	1,25+2,5	-	-
446	0,02	1,5	0,040	0,03	1	23+27	-	-	N=0,25 max

C =Carbonio	P =Fosforo	Si =Silicio	Ni =Nichel	Mo =Mobildeno
Mn =Manganese	S =Zolfo	Cr =Cromo	Nb =Niobio	-
Ti =Titanio	Ta =Tantalio	Al =Alluminio	N =Azoto	-

INDICI DI CORROSIONE

	Martensitici	Ferritici	Austenitici	
	Aisi 410	Aisi 430	AISI 304	AISI 316
Acetilene	●	●	●	●
Aceto	●	●	●	●
Aceto (vapori)	-	●	●	●
Acetone 100% fino a 100°C	●	●	●	●
Acido Acetico fino al 20%	●	●	●	●
Acido borico 5%	●	●	●	●
Acido butirrico	●	●	●	●
Acido cianidrico 100%	●	●	●	●
Acido citrico 5%	-	●	●	●
Acido cloridrico (tutte le concentrazioni)	●	●	●	●
Acido cromico 5%	-	●	●	●
Acido fluoridrico (tutte le concentrazioni)	●	●	●	●
Acido fosforico 5%	●	●	●	●
Acido lattico 5%	●	●	●	●
Acido linoleico 100% fino a 100°C	●	●	●	●
Acido malico 10-40% fino a 50°C	-	-	●	●
Acido muriatico (commerciale)	●	●	●	●
Acido nitrico fino a 10% a 80°C	●	●	●	●
Acido oleico 100%	●	●	●	●
Acido ossalico 5%	●	●	●	●
Acido picrico (tutte le concentrazioni)	●	●	●	●
Acido solfidrico 100% umido (idrogeno solforato)	●	●	●	●
Acido solforico 5% bollente	-	●	●	●
Acido solforico fumante (oleum) 50°C	●	●	●	●
Acido solforoso 100%	●	●	●	●
Acido stearico 100% fino a 100°C	●	●	●	●
Acido tartarico 10% fino a 100°C	-	●	●	●
Acqua dolce	●	●	●	●
Acqua ossigenata 10-30%	-	●	●	●
Acqua regia	-	-	●	●
Alcool etilico (tutte le concentrazioni)	●	●	●	●
Alcool metilico 100%	-	●	●	●
Alluminio fuso	●	●	●	●
Ammoniaca 100% (secca)	●	●	●	●
Anidride acetica 100%	●	●	●	●
Anidride carbonica 100% (secca)	●	●	●	●
Anidride solforosa 90%	●	●	●	●
Anilina 100%	●	●	●	●
Bagni di concia	-	-	●	●
Bagni di cromatura	-	-	●	●
Bagni di fissaggio fotografico	-	●	●*	●*
Bagni di sviluppo fotografico	-	●	●	●
Benzina	●	●	●	●
Benzolo a freddo caldo	-	●	●	●
Bicarbonato di sodio (tutte le concentrazioni)	●	●	●	●
Birra	-	-	●	●
Bisolfato di sodio 15% fino a 85°C	●	●	●	●
Bisolfuro di carbonio 100%	●	●	●	●
Borace 5% caldo	-	●	●	●
Butano	●	●	●	●
Caffè bollente	-	●	●	●

INDICI DI CORROSIONE

	Martensitici	Ferritici	Austenitici	
	Aisi 410	Aisi 430	AISI 304	AISI 316
Candeggina satura	●	●	●	●
Canfora	●	●	●	●
Carbonato di sodio 5% fino a 65°C	●	●	●	●
Citrato di sodio a freddo e a caldo a tutte le concentrazioni	●	●	●	●
Cloroformio 100%	●	●	●	●
Cloruro di ammonio 1%	●	●	●	●
Cloruro ferrico 5-50%	●	●	●	●
Cloruro ferroso 10-20%	●	●	●	●
Cloruro di magnesio fino a 20%	●	●	●	●
Cloruro di mercurio 10%	●	●	●	●
Cloruro di nichel 10-30%	●	●	●	-
Cloruro di potassio 1-5%	●	●	●	●
Cloruro di sodio 5% (non agitato)	●	●	●	●
Cloruro di zinco 10%	-	-	●	●
Cloruro di zolfo 100% a temper. di ebollizione	●	●	●	●
Coca Cola (sciroppo puro)	-	●	●	●
Etere 100%	●	●	●	●
Formaldeide 100%	●	●	●	●
Fosfato di ammonio 10%	-	●	●	●
Fosfato di sodio a tutte le concentrazioni	●	●	●	●
Furfurolo 100% a temperatura di ebollizione	●	●	●	●
Gas di cloro umido	●	●	●	●
Gas di cokeria	●	●	●	●
Gelatina	●	●	●	●
Glicerina a tutte le concentrazioni	●	●	●	●
Glicole etilico 100%	●	●	●	●
Glucosio	●	●	●	●
Gomma lacca	●	●	●	●
Iodossido d'ammonio fino al 40%	●	●	●	●
Iodossido di calcio fino a 10% fino a 100°C	●	●	●	●
Iodossido di magnesio 10% fino a 100°C	●	●	●	●
Iodossido di potassio fino a 50%	●	●	●	●
Iodossido di sodio fino a 20%	●	●	●	●
Ipoclorito di calcio 100%	●	●	●	●
Ipoclorito di sodio 100%	●	●	●	-
Latte (fresco o acido)	●	●	●	●
Lievito	-	-	●	●
Maionese	-	-	●	●
Melassa	●	●	●	●
Mostarda	-	-	●	●
Nitrato di ammonio 10-50%	●	●	●	●
Nitrato di sodio 10-40%	●	●	●	●
Olii minerali a caldo e a freddo	-	●*	●*	●*
Olii vegetali a caldo e a freddo	-	●*	●*	●*
Paraffina a caldo e a freddo	●	●	●	●
Perborato di sodio 10% fino a 100°C	●	●	●	●
Perossido di idrogeno 10%	●	●	●	●
Perossido di sodio 10% fino a 100°C	-	-	●	●
Piombo fuso	●	●	●	●
Propano	●	●	●	●

INDICI DI CORROSIONE

	Martensitici	Ferritici	Austenitici	
	Aisi 410	Aisi 430	AISI 304	AISI 316
Sapone	-	●	●	●
Sciroppo di zucchero a tutte le concentrazioni	●	●	●	●
Siero di latte	●	●	●	●
Silicato di sodio fino a 100% fino a 100°C	●	●	●	●
Solfato d'alluminio 10%	●	●	●	●
Solfato d'ammonio 10%	●	●	●	●
Solfato ferrico 10%	●	●	●	●
Solfato ferroso 10-40%	●	●	●	●
Solfato di magnesio 10-40%	●	●	●	●
Solfato di nichel 30%	-	-	●	●
Solfato di potassio 10% fino a 100°C	●	●	●	●
Solfato di rame 10%	●	●	●	●
Solfato di sodio 10%	●	●	●	●
Solfato di zinco 10%	●	●	●	●
Solfato di sodio 10%	●	●	●	●
Succhi di arancia concentrati	-	-	●	●
Succhi di limone concentrati	-	-	●	●
Tetracloruro di carbonio 10%	●	●	●	-
Tiofosfato di sodio 10-60 fino a 100°C	-	-	●	●
Toluolo	●	●	●	●
Tricloroetilene 100% (trielina) fino a 100°C	●	●	●	●
Vernici	●	●	●	●
Vino	-	-	●	●
Whisky	-	-	●	●
Zinco fuso	●	●	●	●
Zolfo fuso	●	●	●	●

LEGENDA: ● OTTIMO ● MEDIOCRE ● PESSIMO

●	Gli acciai inossidabili dei tipi indicati non presentano di norma, pericolo di corrosione, in condizioni ottimali di impiego, a contatto con le sostanze indicate.
●	Gli acciai inossidabili dei tipi indicati, qualora siano a contatto con le sostanze indicate, presentano possibilità più o meno marcate di fenomeno di corrosione. E' opportuno verificare di volta in volta le condizioni di impiego consultando testi specifici.
●	Gli acciai inossidabili dei tipi indicati presentano marcati fenomeni di corrosione qualora siano posti a contatto con le sostanze indicate e pertanto se ne sconsiglia l'uso.
●*	Può essere attaccato in presenza di acido solforico.
-	Dato non disponibile.

Nota: Le percentuali delle concentrazioni indicate si riferiscono ai pesi della sostanza allo stato puro diluito in acqua. Quando è indicata la concentrazione 100% si intende che la sostanza è allo stato puro con possibilità di contenere piccole quantità di acqua a meno che non sia esplicitamente indicato che la sostanza è allo stato secco.

La presenza di piccole quantità di altre sostanze, anche in tracce, possono sostanzialmente modificare i valori riportati in tabella. La Vempla declina ogni responsabilità circa l'uso delle indicazioni riportate in tabella, in quanto la scelta finale del materiale è strettamente legata alle sue reali condizioni di impiego, ai trattamenti a cui è stato sottoposto il materiale durante la lavorazione, al grado di purezza della sostanza, ecc.

IMPIEGHI DEGLI ACCIAI INOSSIDABILI

AISI 301	Acciaio ad elevate caratteristiche meccaniche allo stato incrudito con buona resistenza alla corrosione in atmosfera naturale e facilmente saldabile. Viene prodotto normalmente sotto forma di nastri e lamiere.
AISI 302	Acciaio di notevole resistenza alla corrosione, buona lavorabilità a freddo e lucidabilità. E' prodotto normalmente in nastri e lamiere per la fabbricazione di elementi decorativi, utensili da cucina, rivestimenti da banchi bar e vetrine frigorifere. Se ne consiglia la solubilizzazione dopo la saldatura.
AISI 303	La sua particolare analisi lo rende idoneo all'impiego su macchine automatiche. Utilizzato nella produzione di viterie, bulloni, raccorderie, ecc.
AISI 304	Noto come 18-10. Buona resistenza alla corrosione. Impieghi di carattere generale (carpenteria, industria chimica, farmaceutica, alimentare e cartaria).
AISI 304L	Acciaio a basso tenore di carbonio. Ha ottima resistenza alla corrosione intercristallina che si mantiene dopo saldatura senza necessità di trattamenti di solubilizzazione. Ottimo nelle costruzioni saldate, buone caratteristiche di imbutibilità ed è facilmente lucidabile. Viene impiegato nell'industria alimentare, tessile, cartaria, ecc.
AISI 305	Acciaio a basso tenore di carbonio ed a più alto tenore di Nichel che fa diminuire la possibilità di indurimento per incrudimento. E' prodotto in #li a barre per la fabbricazione di viteria e bulloneria riscaldata a freddo destinata all'industria chimica, costruzioni navali ed agli elettrodomestici.
AISI 309	Acciaio con buone caratteristiche meccaniche #no a 1000°C. Per quanto riguarda la resistenza chimica può essere impiegato #no a: 1100°C in atmosfera ossidante, 1050°C in atmosfera ossidante solforosa, 900°C in atmosfera riducente.
AISI 310	Acciaio di ottima resistenza meccanica a caldo. Sopporta bene le continue variazioni di temperatura anche con sensibili e bruschi salti termici. I suoi limiti di impiego sono 1050°C in atmosfera ossidante, 950° in atmosfera ossidante solforosa o riducente, 750°C in atmosfera riducente solforosa.
AISI 316	La presenza di molibdeno aumenta la resistenza alla corrosione nei confronti delle soluzioni solforiche, soluzioni da cibi organici, di cloruri, ecc. Largo impiego nel settore chimico, tessile, farmaceutico.
AISI 316L	Acciaio analogo all'AISI 316 ma con tenore di Mo più alto che ne permette l'impiego in condizioni di corrosione più gravose come ad esempio in presenza in soluzioni di acido solforico con concentrazioni inferiori al 10% o superiori all'80% a temperatura ambiente. Si lucida ottimamente e non richiede solubilizzazione dopo saldatura.
AISI 321	Acciai stabilizzati al titanio che li rende insensibili alla corrosione intercristallina anche dopo la saldatura. Hanno notevole resistenza alla corrosione, facilmente saldabili e possono essere impiegati anche a temperatura dell'ordine dei 700-800°C. Fino a temperatura di 200-300°C mantengono praticamente inalterate le loro caratteristiche meccaniche. La lucidità è mediocre a causa della presenza di titanio.
AISI 410	Acciaio resistente alla corrosione da agenti atmosferici, da soluzioni debolmente alcaline e da soluzioni diluite di acidi organici. Viene impiegato per parti di macchine sollecitate alla corrosione e al calore fino a 650°C. Utilizzarlo sempre allo stato bonificato e possibilmente lucidandone le superfici.
AISI 420B	Trova il suo impiego nella costruzione di stampi per resine, strumenti chirurgici, coltelleria, parti di pompe ed organi di macchine come alberi, assi, valvole, ecc. Dopo adeguato trattamento termico possono pervenire a valori di durezza abbastanza elevati. Ha media resistenza alla corrosione allo stato bonificato.
AISI 430F	Acciaio particolarmente adatto alla lavorazione su macchine automaticamente ed alta velocità grazie all'azione di Zolfo e Molibdeno. Buona resistenza alla corrosione in atmosfera naturale o in presenza di soluzioni debolmente ossidanti. Utilizzato per la produzione in serie di viteria, bulloneria, alberini, perni, ecc.



Sede

66020 S. G. Teatino (CH)
 Via P. Nenni, 278
 (loc. Dragonara)
 Tel. 085.4461801 (r.a.)
 Fax 085.4460637
 Ufficio Tecnico Irrigazione
 Tel. 085.4407014 - Fax 085.4463754
 e-mail: info@vemapla.it



Filiale

67100 L'Aquila (AQ)
 Via Vinciali, s.n. Nucleo
 Industriale di Bazzano
 Tel. 0862/020521
 Fax. 0862/020522
aquila@vemapla.it



Filiale

60035 Jesi (AN)
 Via Pacifico Carotti
 (Zona Zipa)
 Tel. 0731.605844
 Fax 0731.607527
 e-mail: jesi@vemapla.it



Catalogo on-line
www.vemapla.it